

静脉穿刺手模硅胶 医用硅胶材料生产厂家

产品名称	静脉穿刺手模硅胶 医用硅胶材料生产厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	77.00/公斤
规格参数	组份:双组份硅胶 粘度:7000 耐温:220
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

静脉穿刺手模硅胶 医用硅胶材料生产厂家特点：

- 1.优异的透明度
- 2.优良回弹性
- 3.抗黄变性
- 4.优异的抗撕裂强度(35N/mm)
- 5.优良热稳定性和耐候性(使用温度-60 --250)

静脉穿刺手模硅胶 医用硅胶材料生产厂家典型性能：

项目 单位 参照标准 数据

邵氏A硬度 Shore A D792 38

拉伸强度 MPa D412 DIE C 4.82

断裂伸长率 % D412 DIE C 280

撕裂强度 KN/m D624 DIE B 11

比重 g/cm³ D412 DIE C 1.03

线性收缩率 % JISK 6301 1.5

压缩长久变形率 % DIN53 517 22hrs@ 175 0.68

备注:固化条件：150 × 10mins,固化条件在实际生产时仅供参考,温度、硫化时间应视模具大小、制品厚度做相应的调整.典型数据不可以直接作为生产时使用，详细的说明请联系我公司。

静脉穿刺手模硅胶 医用硅胶材料生产厂家使用方法 配胶：按1:1或10:1比例取A料与B料，并充分搅拌均匀。排气泡：放入真空机抽真空排泡，一般操作时间大约10-15分钟左右。倒胶：把抽完真空的胶倒入母模中。

固化：加温到60 2-3小时，冷却，固化成型即可取出。如温度为120°只需要10多分钟即可成型。