

乳制品废水处理工艺

产品名称	乳制品废水处理工艺
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	28000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

乳制品废水处理工艺

目前在国内外酸奶、鲜奶、纯奶、奶粉等乳制品都已进入千家万户，成为众多人不可缺少的营养品，但在乳品加工过程中会有一定量的废水排放，主要来自洗瓶水、刷灌水、冲洗水等，这些废水中含有大量极易降解物质，排放后很容易造成环境污染。

现有技术中是首先采用物化法如气浮、混凝沉淀、吸附等对废水进行预处理，以便将废水中的乳固体如乳脂肪、酪蛋白及其他乳蛋白乳糖、无机盐类从废水中分离出来，然后再采用升流式厌氧污泥床反应器(UASB反应器)与好氧生化相结合好氧工艺对废水进行进一步的处理，由于上述废水处理工艺采用的预处理步骤使废水中的固体悬浮物(SS)被分离，污泥排放量大;同时废水中的脂类在厌氧处理中降解很慢，需要较长的停留时间，同时废水中的脂类在UASB反应器中容易上浮堵塞气室而很难停留较长时间，系统运行困难，故对废水的处理效率低。

发明内容

本发明的目的是提供一种乳制品废水处理工艺，该废水处理工艺的污泥排放量小，对废水的处理效率高。

本发明的一种乳制品废水处理工艺，包括以下步骤：

a、将乳制品废水经格栅渠去除漂浮物后，再经调节池进行初步处理;

b、再将初步处理后的废水经ABR反应器进行降解，经ABR反应器降解后得到的污泥排进污泥池，然后将污泥抽吸外运处理;

- c、将ABR反应器降解后的废水排入中沉池进行固、液分离，中沉池内分离后的废水排入好氧池;
- d、对好氧池内的废水进行曝气降解，将曝气处理后的废水排入二沉池;
- e、废水在二沉池内进行固、液分离，将分离后的废水达标排放。

本发明的一种乳制品废水处理工艺，首先将乳制品废水经过格栅渠以除去废水中的漂浮物，再经调节池进行均匀水质水量的初步处理，然后将废水经ABR反应器进行降解，降解后的废水再经中沉池、好氧池、二沉池的进一步处理，以便除去废水中的固体悬浮物(SS)、化学需氧量(CODCr)、生化需氧量(BOD5)、氨氮(NH₃-N)，从而使废水达标排放，本发明的废水处理工艺采用ABR反应器对废水进行处理，可以截留大量的固体悬浮物(SS)，使其在ABR反应器内部进行消化降解，进而减少污泥的排放量，同时所采用的ABR反应器内有若干竖向导流板将ABR反应器分隔成串联的几个反应室，每个反应室都可以看作一个相对独立的升流式污泥床系统，废水进入ABR反应器后沿导流板上下折流前进，依次通过每个反应室的污泥床，废水中的有机基质通过各个反应室并与其中的微生物充分接触而得到去除，使厌氧消化的效率大大提高，故本发明的一种乳制品废水处理工艺的污泥排放量小，废水的处理效率高。

本发明涉及废水处理技术领域，具体涉及一种乳制品废水处理工艺，包括以下步骤：首先将乳制品废水经格栅渠去除漂浮物后，再经调节池进行初步处理;再将初步处理后的废水经ABR反应器进行降解，经ABR反应器降解后得到的污泥排进污泥池，然后将污泥抽吸外运处理;再将ABR反应器降解后的废水排入中沉池进行固、液分离，中沉池内分离后的废水排入好氧池;然后对好氧池内的废水进行曝气降解，将曝气处理后的废水排入二沉池;后废水在二沉池内进行固、液分离，将分离后的废水达标排放，故本发明的一种乳制品废水处理工艺的污泥排放量小，废水的处理效率高