

罗门哈斯THIXON422粘合剂

产品名称	罗门哈斯THIXON422粘合剂
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:罗门哈斯 型号:THIXON422 产地:美国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

罗门哈斯THIXON 422

溶剂型胶粘剂

描述

THIXON 422 是一种用于粘接浇铸型聚氨酯弹性体与金属的单涂胶粘剂。

为获得良好的粘结，并不需要烘烤 THIXON 422。THIXON 422 具有优良的耐高温性能和耐水解性能。

产品典型性能

THIXON 406	
外观	淡黄色至棕色、液体
固体含量	16-18%
(不挥发性固体的重量份)	
粘度, Brookfield	165-365 mPas (cP)
(LV#2, 30rpm)	
密度 (20C)	0.88 g/cm3
比重 (20C)	0.87~0.89 g/cm3
每加仑重量	7.3 磅
体积固含量	12.4% (计算值)

每加仑 VOC 含量	5.82 磅 (计算值)
干膜密度	1.21g/cm ³ (计算值)
闪点 (Seta)	-9C/16F

这些性能是产品的典型性能不可以用作产品规格

主要特点

组份：THIXON 422 由树脂、丁酮 (MEK)、乙苯、二甲苯、乙醇、甲醇、丁醇等组成，配方中不含铅以及其它有毒的重金属 (低于法规规定的水平)。

可粘接弹性体 (单涂)：浇铸型聚氨酯，热塑性聚氨酯。

可粘接基材：THIXON 422

可粘接热轧钢、冷轧钢、不锈钢、铝和铜，也可以粘接聚酰胺和聚酯等热塑性塑料。

成型和固化：THIXON 422 适用于所有的常见成型和固化方式，推荐固化温度为 70C 至 120C 之间 (158F~248F)。

工艺过程：先制备聚氨酯混合物，将预聚物和硫化剂在推荐的温度下预热，然后对受热的预聚物抽真空 (真空度 5 mm 汞柱)，除去气体，最后将硫化剂和聚氨酯充分混合；混合完毕后，浇铸聚氨酯混合物；然后将部件在指定温度的烘箱中硫化相应的时间。

耐环境性：使用 THIXON 422 的 PUR 与金属胶粘体系有很好的耐极端环境性能。THIXON 422 具有较好的耐高温性能。

使用指导 表面预处理

对金属表面合适的预处理对获得持续、高质量的粘接是十分必要的。

在金属表面脱酯处理后，要对之进行一个机械或化学的预处理，常见的预处理有喷砂处理和磷化处理。关于预处理的详情请见我们的《表面处理指导》，如果您需要这份指导，请与您熟悉的陶氏商业代表处接洽。

混合和稀释

稀释剂：使用 MEK 作为稀释剂。

使用前请用高速桨式搅拌机对 THIXON 422 充分搅拌。如需稀释，则在持续搅拌下慢慢地将稀释剂加入到胶粘剂中。

胶粘剂的使用

THIXON 422 可以用刷涂、浸涂、喷涂或其它涂覆方式施工。

使用方法刷涂

稀释比例：推荐使用不稀释的粘合剂。浸涂

稀释比例：1 份胶粘剂加入 0.3 份稀释剂（重量比）。

空气喷涂

稀释比例：1 份胶粘剂加入 0.5-0.6 份稀释剂（重量比）。

喷枪：大部分喷涂设备均可以使用。喷嘴：如：1.0 mm/0.04 in。

空气压力：2-4 bar/30-60 psi。

干燥时间

20C/68F 下干燥时间约为 40-60 分钟。

在较高温度下干燥可相应地缩短干燥时间，如80C/176F 分钟。循环通风有利加速干燥。

下，可强制干燥

5

干膜建议厚度

THIXON 422 推荐的干膜厚度为 12~25 微米

（0.5~1 mil.）。

干膜稳定性

THIXON 422 具有优异的干膜稳定性。如果不受污

染，涂有 THIXON 422 的金属件可以储存 2 周以上。

理论涂覆面积

当干膜厚度为 20 微米（0.8 mil.）时，每公斤 THIXON 422 可涂覆约 7 平方米（301 平方英尺 / 加仑）。

耐烘烤性

为了优化粘接效果，并无必要烘烤 THIXON 422。但是，THIXON 422 可以耐受 90~100C 条件下烘烤至 12 小时而不明显影响粘结。

清洗

清洗应当使用推荐的稀释剂

储存和处理

产品需密封保存在阴凉、干燥、通风良好的地方，包装容器应固定好或放在地上。

保质期

在 25C/77F 下，密封的 THIXON 422 至少可以保存 24 个月。如果产品超过了它的保质期，在使用前应当做一个质量控制的评估。这一评估应该包括粘结性能和典型的物理性能。