

1100*800方管,Q355B材质,户外支架用方矩管

产品名称	1100*800方管,Q355B材质,户外支架用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

方矩管淬火需要使用到淬火介质，常见的冷却介质是淬火油、水溶性淬火剂、水以及盐水和碱水。我们在选择介质时，应该遵循以下五点原则：（一）淬透性高低 冷速上，淬透性差的材质要求的冷却速度快，而淬透性好的则要求冷却速度慢。冷却温度上，对淬透性差的管材，要求介质出现冷却速度的温度高些。而对淬透性好的方矩管，要求介质出现冷却速度的温度低些。冷却速度上，淬透性低的允许的冷速较高，而淬透性高的允许的冷速较低。（二）管材形状 形状复杂的管材，为减小淬火畸变或需要把内孔淬硬时，应当选用蒸气膜阶段较短的淬火介质。相反，形状简单的，则可以使用蒸气膜阶段稍长的淬火介质。冷速上，形状复杂的管材允许的冷速低，而形状简单的允许的冷速高。（三）碳含量 温度上，碳含量低的方矩管因有可能析出先共析铁素体，且它的过冷奥氏体易发生珠光体转变的温度较高，马氏体起点也较高，为了使这类管材充分淬硬，所用的淬火介质应当有较短的蒸气膜阶段且出现冷速的温度应当较高。对碳含量较高的钢，淬火介质的蒸气膜阶段可以更长些，出现冷速的温度也相应低些。冷速上，碳含量低的方矩管允许的冷速高，碳含量高的允许的冷速低。（四）畸变量 管材要求的畸变小，淬火冷却应当有窄的冷却速度带，而允许的畸变较大的，可以有宽的冷却速度带。允许的冷却速度带宽的，可以采用一般能达到淬火硬度要求的介质。（五）有效厚度 当方矩管比较厚时，为得到足够厚的淬硬层深度，所用的淬火介质应当有较快的低温冷却速度。相反，较薄时则可用低温冷速较小的淬火介质。

方矩管的断后伸长率及断面收缩率 冷拔-是材料的一种加工工艺，对于金属材料，冷拔钢管指的是为了达到一定的形状和一定的力学性能，而在材料处于常温的条件下进行拉拔。冷拔的产品较之于热成型有：尺寸精度高和表面光洁度好的优点。方矩管断后伸长率()在拉伸试验中，试样拉断后其标距所增加的长度与原标距长度的百分比，称为伸长率。以 表示，单位为%。计算公式为：式中：L1--试样拉断后的标距长度，mm；L0--试样原始标距长度，mm。方矩管断面收缩率()在拉伸试验中，试样拉断后其缩径处横截面积的*****缩减量与原始横截面积的百分比，称为断面收缩率。以 表示，单位为%。计算

公式如下：式中： S_0 --试样原始横截面积， mm^2 ； S_1 --试样拉断后缩径处的***少横截面积， mm^2 。拉伸试验中试样成颈后的塑性变形过程。这时试样的伸长表现为一个截面尺寸稳定的颈缩段沿试样不断扩展，直至整个试样成为颈缩状态。成颈发生在屈服点应力急剧下降阶段。在按拉拔时金属的温度分，在再结晶温度以下的拉拔是冷拔，在再结晶温度以上的拉拔是热拔，在高于室温低于再结晶温度的拉拔是温拔。冷拔是金属丝、线生产中应用***普遍的拉拔方式。热拔时，金属丝进入模孔前要加热，主要用于高熔点金属如钨、钼等金属丝的拉拔。温拔时，金属丝也需要通过加热器加热到指定范围的温度才进入模孔进行拉拔，主要用于锌丝、难变形的合金丝如高速钢丝、轴承钢丝的拉拔。

1100*800方管,Q355B材质,户外支架用方矩管