

豆腐加工专用污水处理设备

产品名称	豆腐加工专用污水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	69000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

水豆腐生产加工专用型废水处理机器设备

1.1 水体水流量

该新项目污水关键来自宰杀、生产加工清理所造成的较浓度较高的的工业废水。污水经常是间歇性排污，水体水流量随时间、生产制造车次有很大的起伏污水中，带有很多血污、植物油脂、肉渣、畜毛、未消化的食材及排泄物、尿里、消化酶等空气污染物。在其中绝大多数化学物质都具备不错的生物化学性，很合适于开展降解。

本厂宰鸡排放量为30m³/d，每个月8次，每日工业废水5m³/d，总水流量取45m³/d，按运作10小时计算，产出量为4.5m³/h。

1.2 设计方案关键点

(1) 隔油器(原来)的水在pH调节池1中调整为中性化，由污水潜水泵提高入水解酸化中，历经水解酸化内的微生物菌种将生物大分子的有机化合物转化成易溶解的小分子水有机化合物。

(2) 水解酸化出水出水作用力注入触碰氧化还原反应池进行除去有机化合物的微生物处理方式，接触氧化池出水出水作用力流进到二沉池。二沉池的淤泥流回至水解酸化，所造成的剩下淤泥则按时送进污泥浓缩池子。

3) 好氧解决[2]的制氧选用气体外扩散方法，应用硫化橡胶圆盘式蒸发式冷凝器。因为在蒸发式冷凝器的硫化橡胶盘上面有数千个微孔板，因而具备很高的氧对流传热高效率，规范氧对流传热高效率能够做到25~30%，是一般穿孔管的4~5倍。因而所采用水解酸化池系统软件能够显著降低必须的气量，从而减少系统软件的耗能和平时运作花费。另外，因为机械过滤器的盘体选用EPDM硫化橡胶，在非水解酸化池时能够关掉微孔板，因而无须担忧不在水解酸化池时和系统软件维修

气器阻塞的难题。

(4) 有机化学解决 [3] 由pH调节池、混凝土池、斜板沉淀池池、斜板沉淀池等构成，为微生物解决系统软件的后置摄像头建筑物。根据有机化学解决系统软件将污水中的总磷开展解决。

(5) 污泥处置系统软件由淤泥池、污泥处理系统软件构成。关键功效是树脂吸附淤泥中的一部分水份，完成淤泥减容的目地。

(6) 污水经解决后仍带有小动物病原菌，务必对其解决出水出水开展消毒杀菌后才可开展达到环保标准。本新项目用二氧化氯消毒杀菌可做到不错的消毒杀菌实际效果。