

新型净化吸污车 环保吸污车 固液分离清粪车

产品名称	新型净化吸污车 环保吸污车 固液分离清粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

这是我公司针对粪便无害化处理所研制的新型净化吸污车，由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离，滤除丝织物、石块。塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中一起进入化学处理池混合，是我公司独立研发于、消du、除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，并在全国每个县市级单位全部采样测试，均达到了预期效果。混合后经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离器是同样是我公司独立开发研制，具有处理速度快、使用功率低并做到了粪液分离，分离后的水达到相关单位三类水质标准，可直接排放，分离的固态有机物具有无异味无du害的特点，经检测机构检测有机质达到66.32%，该设备现场现了就地连续作业、全自动化、数控等技术突破，使得操作更为简单，更标准，更环保处理，避免运输费及人员，固态有机肥可有肥料原材料销售到有机肥料厂，实现资源循环利用，同时杜绝了向地表排放的环境污染

采用H系列全自动污水、污泥、粪便快速处理设备处理污物，由于不需要来回运输，在经济效益上，相当于传统吸粪车的3—5倍。此外，本设备每小时处理量为30立方，而用传统吸粪车处理30立方的污水需要来回运输近十趟。可见，采用本项目产品不仅能够大量节省污物、污水处理成本，还减少了大量人力物力的投入。“去污、除臭、分离和变废为宝”的处理效果良好，产品适用范围广泛，并且社会效益和经济效益显著，对当今和以后的城市粪便（垃圾）处理问题有着广泛而深远的现实意义、历史意义，并具有长久的循环经济利益。因此，本项目产品技术、经济和社会效益具有可行性。

新型净化吸污车是区别于传统吸粪车罐车的一种新车型，总体外观呈长方体，整个设备和核心部件都为304不锈钢制成，在功能上整合了固液分离、滤渣、除臭、粪便分类、自主发电。该车不仅可以直抽直排

，还具备粪便净化的功能，能够在作业现场把粪便变成干燥的有机肥原料，排出清水，处理速度根绝型号可达15-30立方每小时，提高了化粪池清掏速度，实现粪便的源头治理。黑臭水不再满溢倒灌，还能变废为宝，在化粪池清理现场，一根管连接化粪池，对化粪池粪污不断的进行抽取，而车位则不断吐出黑褐色干渣，另一根管则排出清水，施工现场无异味，也无渗漏。本着环保、低碳、循环利用的原则，经过多年的努力，在粪渣处理设备的研发上取得突破，研发出了这款整合了固液分离、脱水、滤渣、压饼等一系列粪便处理工艺的新型吸粪车，可以现场处理化粪池粪污，同时利用车载的自主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制。

对絮凝脱水系统的改进 2002年以前，同类的絮凝脱水机都是从国外引进的，单机进粪水能力仅为 10m³/h，深圳九九八在吸收和再消化的过程中研发生产了GLT系列絮凝脱水设备。在同等外型尺寸条件的设备中，产品达到同性能的前提下，处理能力比进口设备大20%。更值得一提的是GLT-5型脱水机，在原机型式下，驱动功率增加1kw，处理能力提高了2.5倍，且性能达到了先进水平。

新型净化吸污车所述罐体内依次设置相连通的沉降池、好氧池和厌氧池;所述沉降池上设置进水泵;喷淋水泵分别通过管道与泥沙沉降池、好氧池和厌氧池连接;所述喷头为360度旋转喷头;所述沉降池底部设置排污口，厌氧池底部设置排水口;所述罐体为双层结构。本实用新型车载式污水处理系统，能够迅速到达污水污染及处理的突发现场，快速执行污水处理任务;替代固定式的分散式污水处理设施定期处理储存的分散式污水水源，降低设备投资，减少人力消耗，降低污水处理成本;车载式污水处理系统实现自动化控制，操作简单、处理迅速;可以达成多种污水处理效果，提供净水，具有广泛的市场应用价值。注意事项及维护保养 一、吸污泵注意事项、维护保养：

1、管路不允许有漏气现象存在，否则吸污泵将无法工作，管路必须清洗干净，特别是吸气管。2、罐体吸污时，要注意视粪管高度（严谨达到管度的4/3），否则使用时很容易将粪便污水吸入真空泵，损坏整个系统。3、一级油气分离器回油口与二级油气分离器回油口连接必须用硬管或硬耐油橡胶管（钢丝编织胶管）。不允许采用受热易变形的塑料管。

4、二级油气分离器吸油口应与真空泵两端轴承盖吸油口相接，不允许只接一端轴承盖上的吸油口。5、新泵使用时，应向泵内直接加入1-2升N32号机械油，在东北和西北部寒冷地区冬天使用时应加入32号冷冻机油。