

180*50方管,Q355B带钢直出,大型平台支柱用方矩管

产品名称	180*50方管,Q355B带钢直出,大型平台支柱用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

方矩管的性能参数主要有以下五个：（一）硬度 硬度是衡量金属材料软硬程度的参数，目前生产中测定硬度方法常用的是压入硬度法，它是用一定几何形状的压头在一定载荷下压入被测试的金属材料表面，根据被压入程度来测定其硬度值。（二）冲击韧性 以很大速度作用于方矩管上的载荷称为冲击载荷，金属在冲击载荷作用下抵抗破坏的能力叫做冲击韧性。（三）塑性 塑性是指金属材料在载荷作用下，产生塑性变形即变形而不破坏的能力。（四）强度 强度是指方矩管材料在静荷作用下抵抗破坏的性能。由于载荷的作用方式有拉伸、压缩、弯曲、剪切等形式，所以强度也分为抗拉强度、抗压强度、抗弯强度、抗剪强度等。各种强度间常有一定的联系，使用中一般较多以抗拉强度作为基本的强度指针。（五）疲劳 方矩管的强度、塑性、硬度都是金属在静载荷作用下的机械性能指针。实际上，许多管材零件都是在循环载荷下工作的，在这种条件下零件会产生疲劳。

方矩管安装注意事项：1、清理管口：将承口内的所有杂物清除擦洗干净。2、清理胶圈、上胶圈：将胶圈上的粘着物清擦干净，把胶圈弯为“梅花形”或8字形装入承口槽内，并用手沿整个胶圈按压一遍，或用橡皮锤砸实，确保胶圈各个部分不翘不扭，均匀地卡在槽内。3、在插口外表面和胶圈上涂刷润滑剂：将润滑剂均匀地涂刷在承口安装好的胶圈内表面、在插口外表面涂刷润滑剂时要将插口线以外的插口部位全部刷匀。4、下管：应按下管的要求将方钢管下到槽底，通常采用人工下管法或机械下管法。5、安装机具设备：将准备好的机具设备安装到位，安装时注意不要将已清理的方钢管部位再次污染。6、顶推方钢管使之插入承口：在安装时，为了将插口插入承口内较为省力、顺利。首先将插口放入承口内且插口压到承口内的胶圈上，接好钢丝绳和倒链，拉紧倒链；直到插口插入承口全部到位，承口与插口之间应留2mm左右的间隙，并保证承口四周外沿至胶圈的距离一致。安装过程中，定管、动管轴心线要在一条直线上，否则容易将胶圈顶出，影响安装的质量和速度。管道安装要平，方矩管之间应成直线，遇有倾斜角时，要小心。

180*50方管,Q355B带钢直出,大型平台支柱用方矩管