

新型固定粪便集中处理站，环保固液分离吸粪车

产品名称	新型固定粪便集中处理站，环保固液分离吸粪车
公司名称	中科璟蓝环境科技股份有限公司
价格	56000.00/台
规格参数	商标名称:998科技 处理速度:小时30立方 整备重量:9吨
公司地址	东莞市虎门镇南栅六区民昌路6巷13号一楼
联系电话	13802508076（微信） 13802508076

产品详情

污水污泥是指在污水处理过程中产生的半固态或固态物质，几乎集聚了污水中所有污染物。按其来源分为工业污水污泥、生活污水污泥。工业污水污泥按照管理属性又分为危险废物和一般工业固体废物。

新型固定粪便集中处理站，环保固液分离吸粪车由反应搅拌罐、沉淀罐和传送带式真空脱水机组成，采用特水清剂产品在几分钟内快速完成污水的净化过程。容许直接吸入悬浮物（浊度）高达500毫克/升至5000毫克/升的高浊度污水，处理后出水的悬浮物（浊度）低于3毫克/升（度）；它容许直接吸入CODcr为200毫克/升至800毫克/升的高浓度有机污水，处理后出水CODcr可降为40毫克/升以下，完全达到中水和一级排放标准。该设备大处理污水量可达30~40吨/小时。具有连续运行、自动给排水、自动排渣、结构紧凑和处理效率高等特点。用途广泛、性能可靠，可广泛应用于工业废水、景观水体和城市污水等处理使用，也可以作为应对环保突发事件的紧急处理装置。胶体状态的污染物首先必须被吸附到活性污泥絮体上，并进一步被吸附到细菌表面附近才能被分解代谢，因而吸附性能较差的活性污泥去除胶态污染物的能力也差。活性污泥的生物活性系指污泥絮体内的微生物分解代谢有机污染物的能力，生物活性较差的活性污泥去除有机污染物的速度必然较慢。只有沉降性能良好的活性污泥才能在二沉池得以有效地泥水分离。

新型固定粪便集中处理站，环保固液分离吸粪车技术特点：

- 1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计精确地投加专用絮凝剂和消毒剂，达到佳净化效果。
- 2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。
- 3、按照混凝机理精确设计，可在极小的容积内获得充分凝聚效果。
- 4、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功

起到了污水级处理工艺中极为重要的过滤作用。

5、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。

6、采用在污水净化流程内杀灭细菌和大肠杆菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。

7、系统后排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。

8、投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。

9、适用于住宅小区和宾馆、饭店、机关、学校、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理装置

深圳市九九八科技有限公司专业生产化粪池清掏车、粪便硬化车。比以往的吸粪车更方便，效率更高而且节省人工，只需要一个人就可以作业。也不需要运输，直抽直排，抽上来的粪水作业分离成有利肥料和清水。是传统吸粪车工作效率的8-10倍。该车可外接电源作业也可由车载发电机组提供动力，实现油电两用满足多种工况要求。

总结了新型固定粪便集中处理站，环保固液分离吸粪车两个优点:经处理后的污水可达标排放,实现固液分离，可将粪渣榨成饼状作有机肥料,,画面感极强,普通吸污车只具备吸粪功能无法实施干湿分离、更无法深加工粪渣等，东莞市新吸污净化车的投入使用不仅升级了处置功能、提高了工作效率，还进一步深化了厕所革命、规范了化粪池清掏废弃物的处置。

新型固定粪便集中处理站，环保固液分离吸粪车首先将抽上来的污物进行脱水处理，实现固液分离。再使用化学方法使溶解状态的污染物从真溶液状态下析出，形成具有固相界面的胶粒或微小悬浮颗粒；选用高效而又经济的吸附剂将有机污染物、色度等从污水中分离出来；然后采用过滤系统依靠流体力学原理，在固废分离器内使污染物与水快速分离；经过脱水系统过滤之后，达到三级处理的水准，出水实现回用；污泥粪便则在浓缩室内高度浓缩，定期靠压缩系统排出，由于污泥含水率低，且脱水性能良好，可以直接作为生活垃圾处理，免除了二次污染。处理后的污水对市政管网、河流、无污染，达到污水排放标准。