

130*100方管,Q355B带钢直出,农用机械用方矩管

产品名称	130*100方管,Q355B带钢直出,农用机械用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

方矩管热处理（一）正火 指将方矩管加热到特定温度并保持适当时间后，在静止的空气中冷却的热处理的工艺。正火的目的主要是提高低碳钢的力学性能，改善切削加工性，细化晶粒，消除组织缺陷，为后道热处理作好组织准备等。（二）回火 方矩管经淬硬后，再加热到某一温度，保温一定时间，然后冷却到室温的热处理工艺。常见的回火工艺有低温回火，中温回火，高温回火和多次回火等。回火的目的主要是消除管件在淬火时所产生的应力，使其具有高的硬度和耐磨性外，并具有所需要的塑性和韧性等。（三）渗碳 渗碳是指使碳原子渗入到钢表面层的过程。也是使低碳钢的工件具有高碳钢的表面层，再经过淬火和低温回火，使工件的表面层具有高硬度和耐磨性，而工件的中心部分仍然保持着低碳钢的韧性和塑性。（四）退火 方矩管材料加热到适当的温度，保持一定的时间，然后缓慢冷却的热处理工艺。常见的退火工艺有再结晶退火，去应力退火，球化退火，完全退火等。退火的目的主要是降低金属材料的硬度，提高塑性，以利切削加工或压力加工，减少残余应力，提高组织和成分的均匀化，或为后道热处理作好组织准备等。（五）淬火 将方矩管加热到某一温度，保持一定的时间，然后以适当的冷却速度，获得马氏体组织的热处理工艺。常见的淬火工艺有盐浴淬火，马氏体分级淬火，贝氏体等温淬火，表面淬火和局部淬火等。淬火的目的是使钢件获得所需的马氏体组织，提高工件的硬度，强度和耐磨性，为后道热处理作好组织准备等。（六）调质 将方矩管进行淬火及高温回火的复合热处理工艺。使用于调质处理的钢称调质钢。它一般是指中碳结构钢和中碳合金结构钢。

方矩管的硬度检测是怎样的 硬度试验是将一个硬质压头按规定条件缓慢压入无缝方矩管试样表面、然后测试压痕深度或尺寸，以此确定材料硬度的大小。硬度试验是材料力学性能试验中***简单、***迅速、***易于实施的方法。硬度试验是非破坏性的，材料硬度值与抗拉强度值之间有近似的换算关系。材料的硬度值可以换算成抗拉强度值，这一点具有很大的实用意义。衡量无缝方矩管硬度的指标一般有三种：（一）洛氏硬度 无缝方矩管洛氏硬度试验同布氏硬度试验一样，都是压痕试验方法。不同的是，它是测量压痕的深度。洛氏硬度试验是目前应用很广的方法，其中HRC在钢管标准中使用仅次于布氏硬度HB。洛

氏硬度可适用于测定由极软到极硬的金属材料，它弥补了布氏法的不足，较布氏法简便，可直接从硬度机的表盘读出硬度值。但是由于其压痕小，故硬度值不如布氏法准确；(二)维氏硬度 无缝方矩管维氏硬度试验也是一种压痕试验方法，可用于测定很薄的金属材料和表面层硬度。它具有布氏、洛氏法的主要优点，而克服了它们的基本缺点，但不如洛氏法简便，维氏法在钢管标准中很少用；(三)布氏硬度 在无缝方矩管检测中，布氏硬度用途**广，往往以压痕直径来表示该材料的硬度，既直观，又方便。但是对于较硬的或较薄的钢材的钢管不适用。无缝方矩管硬度检测的具体工具，在根据钢管的规格来确定。内径在6.0mm以上，壁厚在13mm以下的退火无缝钢管材，可以采用W-B75型韦氏硬度计，它测试非常快速、简便，适于对无缝钢管材做快速无损的合格检验。无缝方矩管内径大于30mm，壁厚大于1.2mm的，采用洛氏硬度计，测试HRB、HRC硬度。内径大于30mm，壁厚小于1.2mm的，采用表面洛氏硬度计，测试HRT或HRN硬度。内径小于0mm，大于4.8mm的无缝方矩管，采用管材专用洛氏硬度计，测试HR15T硬度。当内径大于26mm时，还可以用洛氏或表面洛氏硬度计测试管材内壁的硬度。

130*100方管,Q355B带钢直出,农用机械用方矩管