

50*50*3.0方管,16Mn材质,户外支架用方矩管

产品名称	50*50*3.0方管,16Mn材质,户外支架用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

方矩管淬火需要使用到淬火介质，常见的冷却介质是淬火油、水溶性淬火剂、水以及盐水和碱水。我们在选择介质时，应该遵循以下五点原则：（一）淬透性高低 冷速上，淬透性差的材质要求的冷却速度快，而淬透性好的则要求冷却速度慢。冷却温度上，对淬透性差的管材，要求介质出现冷却速度的温度高些。而对淬透性好的方矩管，要求介质出现冷却速度的温度低些。冷却速度上，淬透性低的允许的冷速较高，而淬透性高的允许的冷速较低。（二）管材形状 形状复杂的管材，为减小淬火畸变或需要把内孔淬硬时，应当选用蒸气膜阶段较短的淬火介质。相反，形状简单的，则可以使用蒸气膜阶段稍长的淬火介质。冷速上，形状复杂的管材允许的冷速低，而形状简单的允许的冷速高。（三）碳含量 温度上，碳含量低的方矩管因有可能析出先共析铁素体，且它的过冷奥氏体易发生珠光体转变的温度较高，马氏体起点也较高，为了使这类管材充分淬硬，所用的淬火介质应当有较短的蒸气膜阶段且出现冷速的温度应当较高。对碳含量较高的钢，淬火介质的蒸气膜阶段可以更长些，出现冷速的温度也相应低些。冷速上，碳含量低的方矩管允许的冷速高，碳含量高的允许的冷速低。（四）畸变量 管材要求的畸变小，淬火冷却应当有窄的冷却速度带，而允许的畸变较大的，可以有宽的冷却速度带。允许的冷却速度带宽的，可以采用一般能达到淬火硬度要求的介质。（五）有效厚度 当方矩管比较厚时，为得到足够厚的淬硬层深度，所用的淬火介质应当有较快的低温冷却速度。相反，较薄时则可用低温冷速较小的淬火介质。

方矩管的着色方法： 化学氧化着色法； 电化学氧化着色法； 离子沉积氧化物着色法；

高温氧化着色法； 气相裂解着色法。各种方法简单概况如下： 化学氧化着色法：就是在特定溶液中，通过化学氧化形成膜的颜色，有重铬酸盐法、混合钠盐法、硫化法、酸性氧化法和碱性氧化法。一般“茵科法” (INCO)使用较多，不过要想保证一批产品色泽一致的话，必须用参比电极来控制。

电化学着色法：是在特定溶液中，通过电化学氧化形成膜的颜色。 离子沉积氧化物着色法化学法：就是将方管工件放在真空镀膜机中进行真空蒸发镀。例如：镀钛金的手表壳、手表带，一般是金黄色。

这种方法适用于大批量产品加工。因为投资大，成本高，小批量产品不合算。 高温氧化着色法：是在特定的熔盐中，浸入工件保持在一定的工艺参数，使工件形成一定厚度氧化膜，而呈现出各种不同色泽。
气相裂解着色法：较为复杂，在工业中应用较少。

50*50*3.0方管,16Mn材质,户外支架用方矩管