

# 真空焊接用72%银焊丝 72%银焊条 72%银焊 HL308银焊丝 HL308银焊片

产品名称	真空焊接用72%银焊丝 72%银焊条 72%银焊 HL308银焊丝 HL308银焊片
公司名称	安徽中焊新材料科技有限公司
价格	3300.00/件
规格参数	品牌:中焊 牌号:HL308 产地:中国合肥
公司地址	经济技术开发区森隆工业园22号厂房3楼
联系电话	0551-62612933 18956512933

## 产品详情

BAg72Cu；HL308是一款高银共晶钎料广泛用于真空断路器中不锈钢、镍及其合金、铜及其合金、陶瓷材料等部件钎焊，也可用于还原气氛、惰性气氛中连接银、铜和镍基合金等

BAg72Cu银铜钎料熔点较低，固液相相近，没有结晶间隙，焊缝导热性和导电性较好；钎料清洁，不含高蒸汽压、易挥发性元素，加工性能较好，可制成粉、片、带、箔、丝、膏等各种性状焊料；钎料对铜、镍等都具有良好的润湿性和流动性，可以快速填充长窄缝隙，钎焊工艺性好

焊丝以及焊条直径：0.5-3.0mm。

焊片厚度以及宽度：0.08-0.3mm；1.2-50mm。

焊环规格从内径1.8mm-100mm不等。

我公司的除了能供应焊丝，焊条，还可供应的形态有焊片，焊膏；

焊环的使用大大提高各焊接厂家的生产效率，有效的降低了生产成本，材料成本，降低了焊接技能，是普通火焰焊接，自动焊接，高频焊接的理想焊接材料。我公司只需提供焊接管件的外径与焊缝的要求方可以给定制专用的焊接环。焊环接口平整，光亮，美观。焊接性能高，焊缝牢度好，欢迎来电来函索取免费样品，我公司免去一切焊环生产模具费用。

焊接范围：铜以及铜合金，铁及不锈铁，钢及不锈钢，硬质合金等同种以及异种金属的焊接。

规格：丝径0.5-2.0 内径要求：1.8MM-100MM

材质：L308; BAg72Cu

成分：Ag:72 ± 1,Cu：余量

温度：779

焊接方法：真空焊接，惰性气体还原气体炉中焊接，自动焊接。

配套助焊剂：无

储藏：存放的仓库应具备干燥通风环境，避免潮湿；拒绝水、酸、碱等液体极易挥发有腐蚀性的物质存在，更不宜与这些物质共存同一仓库。