

注射成型PC/ABS沙伯基础CU1650

产品名称	注射成型PC/ABS沙伯基础CU1650
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:CU1650 性能:注射成型PC/ABS
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

CYCOLOY

PC+ABS

CU1650

产品信息

制造商 沙特基础工业公司

其他证书 MSDS

材料标示 >(PC+ABS)<

材料形状 颗粒状

加工方式 注射成型

阻燃等级 HB

UL档案号 E45329

物理性能

测试标准

数据

单位

比重 ASTM D792 1.14 g/cm

比重 ISO 1183 1.14 g/cm

收缩率 流动 3.20mm ASTM D995 0.50~0.70 %

收缩率 垂直 3.20mm ASTM D995 0.50~0.70 %

熔融指数 260 5kg ASTM D1238 28 g/10min

熔融指数 260 2.16kg ISO 1133 8 g/10min

熔融指数 260 5kg ISO 1133 25 g/10min

吸水率 23 ° C 饱和 ISO 62 0.4 %

吸水率 23 ° C 50RH ISO 62 0.15 %

机械性能

拉伸强度 23 ° C 50 mm/min ASTM D638 53 MPa

拉伸强度 屈服 23 ° C ASTM D638 54 MPa

拉伸强度 23 ° C 50 mm/min ISO 527 53 MPa

拉伸强度 屈服 23 ° C ISO 527 54 MPa

伸长率 23 ° C ASTM D638 120 %

伸长率 屈服 23 ° C 50 mm/min ASTM D638 4.5 %

伸长率 23 ° C ISO 527 120 %

伸长率 屈服 23 ° C 50 mm/min ISO 527 4.5 %

拉伸模量 23 ° C ASTM D638 2300 MPa

拉伸模量 23 ° C ISO 527 2250 MPa

弯曲强度 屈服 23 ° C ASTM D790 89 MPa

弯曲强度 屈服 23 ° C ASTM D790 80 MPa

弯曲模量 23 ° C ASTM D790 2300 MPa

弯曲模量 23 ° C ISO 178 2200 MPa

悬臂梁缺口冲击 23 ° C ASTM D256 590 J/m

悬臂梁缺口冲击 -30 ° C ASTM D256 400 J/m

悬臂梁缺口冲击 23 ° C ISO 180 65 kJ/m

悬臂梁缺口冲击 -30 ° C ISO 180 30 kJ/m

简支梁缺口冲击 ISO 179 65 kJ/m

简支梁缺口冲击 ISO 179 30 kJ/m

落锤冲击 55

热性能

线膨胀系数 流动 ASTM D696 7.0E-5 cm/cm/ ° C

线膨胀系数 垂直 ASTM D696 7.0E-5 cm/cm/ ° C

线膨胀系数 流动 ISO 11359 8.0E-5 cm/cm/ ° C

线膨胀系数 垂直 ISO 11359 8.0E-5 cm/cm/ ° C

热变形温度 未退火 1.80MPa ASTM D648 107 ° C

热变形温度 未退火 0.45MPa ASTM D648 126 ° C

热变形温度 未退火 1.80MPa ASTM D648 105 ° C

维卡软化温度 ASTM D1525 126 ° C

维卡软化温度 50 ° C/hr 50N ISO 306 126 ° C

维卡软化温度 120 ° C/hr 50N ISO 306 127 ° C

导热系数 ISO 8302 0.2 W/m/K

电气性能

体积电阻 IEC 60093 1.0E15 .cm

表面电阻 IEC 60093 1.0E15

绝缘强度 在油中 IEC 60243 35 KV/mm

绝缘强度 1.60mm 在油中 IEC 60243 25 KV/mm

阻燃性能

防火等级 全色 1.50mm UL94 HB

防火等级 全色 3.00mm UL94 HB

灼热丝起燃温度 IEC 60695 750 °C