

电动平衡车CE认证

产品名称	电动平衡车CE认证
公司名称	国瑞中安集团CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123734926 18123734926

产品详情

电动平衡车办理CE认证需满足的指令及相应标准：

低电压指令 (LVD) (2014/35/EU)

接地连续性测试 (Earthing Continuity Test)

绝缘阻抗测试 (Insulation Resistance Test)

耐电压测试 (Withstand Voltage Test)

噪音测试 (Airborne Noise Test)

电磁兼容指令 (EMC) (2014/30/EU)

CE(Conducted Emission)/传导放射测试：EN 55011

RE(Radiated Emission)/辐射放射测试：EN 55011

ESD(Electrostatic discharge)/静电抗扰测试：EN 61000-4-2

RS(Radiated Susceptibility)/辐射抗扰测试：EN 61000-4-3

EFT/Burst(Electrical fast transient)/快速瞬时脉冲抗扰测试：EN 61000-4-4

CS(Conducted Susceptibility)/传导抗扰测试：EN 61000-4-6

测试内容：

一、电性能测试

电性能测试包括过充、短路、过放、温度测试、不均衡充电、耐压测试、绝缘电阻测试等。

二、机械性能测试

1.振动测试

充满电后的平衡车进行振动测试。振动后平衡车无起火、爆炸、外壳破裂、触电危险。

2.冲击测试

充满电的平衡车按下表进行平衡车冲击测试，在六个方向进行。冲击后平衡车无起火、爆炸、外壳破裂、触电危险。

3.挤压测试

本测试主要考察平衡车整机在经受外部挤压后的安全性，完全充满电的平衡车经受下图规格的挤压板的挤压，直至变形量达到50%，或挤压力达到平衡车质量的1000倍，或挤压力达到100KN。挤压力方向垂直于平衡车运动方向。样品只接受一次挤压。挤压后平衡车不起火、不爆炸、无触电危险。

4.跌落测试

完全充满电的平衡车经受三次从高度为一米处的跌落，跌落后如果平衡车仍可操作，应进行至少一次充放电循环测试。平衡车应不起火、不爆炸、外壳不破裂、无电解液泄漏。

5.外壳烤箱测试

该测试主要试验平衡车整机外壳在高温环境下热塑性外壳是否产生收缩及变形。平衡车在70 温度下放置7h。将平衡车从高温箱移出，平衡车温度降低到室温。

6.马达过载测试

7.马达轮子自锁

8.线扣应变测试