

水泥基匀质颗粒板设备生产线设计与工艺

产品名称	水泥基匀质颗粒板设备生产线设计与工艺
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥基匀质颗粒板设备生产线设计与工艺

匀质颗粒板设备生产流程：原料配方将水泥、聚苯颗粒，稳泡剂等原料经过比例配比，全部倒入搅拌罐中，开动正反开关进行均匀搅拌，30秒后待材料搅拌均匀，打开放料阀，将原料全部放入下方模具内，等待材料发泡成型。

匀质板设备原料为水泥和粉煤灰与聚苯颗粒及少量的发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂及其它助剂等多种物质。模箱压制匀质板设备全套设备包括：电子计量装置、自动上料装置、料浆搅拌装置、外加剂加料系统、自动、产品运输车、成型模具、全自动切割系统等组成。水泥基匀质颗粒板设备上料系统计量准确，自动化程度高；搅拌系统搅拌均匀、结构紧凑、外形美观、运转平稳、操作方便、生产效率；浇筑模具精度准确，严密性好，安装方便，所产板材外形稳定，不变形，不开裂；模具牵引、转换系统安全可靠。匀质板具有质量轻、强度高、吸水收缩率低、保温、隔音等优良性能。