

废气处理工艺 废气处理 隆亿达环保公司

产品名称	废气处理工艺 废气处理 隆亿达环保公司
公司名称	武汉隆亿达环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号
联系电话	18162583035 18162583035

产品详情

催化燃烧可分为三种类型。预热是催化燃烧基本的过程。当有机废气温度低于100摄氏度，浓度较低时，热量不能自给自足。因此，在进入反应器之前，必须在预热室中加热。气体或电加热通常用于将废气加热到催化反应所需的点火温度；净化后的气体与热交换器中的未处理废气进行热交换，以回收部分热量。

有机废气温度高，有机物含量高。一般来说，催化燃烧反应器中只有一个电加热器用于点火。部分净化气产生的热量可通过热交换器回收。在正常运行情况下，无需额外加热即可维持热平衡。

在有机废气流量大、浓度低、温度低的情况下，当催化燃烧需要消耗大量燃料时，有机废气可以吸附在吸附剂上，通过吸附方式浓缩，然后将有机废气解吸为高浓度有机废气（可浓缩10倍以上），再通过热风净化进行催化燃烧。无需添加热源以维持正常运行。

该催化燃烧装置主要由活性炭吸附箱、避雷器、换热器、催化反应床和风机组成。与直接燃烧相比，催化燃烧温度低，燃烧完成。催化燃烧使用的催化剂与金属氧化物在外面。有机污染物的废气在铂和钯的作用下，可以在较低的温度下将废气中的有机污染物氧化成二氧化碳和水。催化剂的加入不能改变原有的化学平衡，只能改变化学反应的速率，废气处理，但催化剂本身的性质在反应前后没有改变。

武汉隆亿达环保工程有限公司主要产品有：活性炭吸附浓缩催化燃烧装置、蓄热式有机废气焚烧净化设备(RTO)、UV光氧催化氧化设备、活性炭吸附设备、喷淋净化设备、滤筒除尘设备、脉冲布袋除尘设备等。

VOCs催化剂的起燃温度是多少？

催化剂的VOCs起燃温度的说法，来自于实验室对催化剂的活性描述。起燃温度（light-off temperature）目前也存在争议。

为什么要选择催化燃烧的方式处理废气，催化燃烧设备处理废气有什么技术优势？

1、燃烧温度低，节约能源

当有机废气的浓度高于2000PPm时，有机废气可以在无需加热的情况下持续燃烧。燃烧后生成的气体大部分被送入吸附床，废气处理工程，用于活性炭的再生，而另一部分则被排入空气中。如此不仅能够满足反应所需的热能供应，还能达到节省能源的效果。在身后还能再次参与吸附，在进行脱附时，净化操作可操作另一个吸附床，能够适用于连续或间断两种操作方式。

2、适用范围广

催化燃烧可用于涂装、家电、制鞋、印刷、机电、塑料和各类化工车间内产生的有害有机废气的净化和除臭，通常用于不能采用直接进行燃烧、催化燃烧或吸附处理的浓度较低的有机废气，特别是在大风量的情况下，催化燃烧能够获得不错的社会效益和经济效益。另外，几乎所有的烃类有机废气和恶臭气体都可以通过催化燃烧进行处理。

催化燃烧是新一代的废气处理优化产品，是采用300孔蜂窝催化剂进行催化燃烧，具有阻力低、着火温度低、催化燃烧净化率高等特点。废气燃烧产生的热量被回收利用以节约能源消耗，可燃组分的浓度和热值有限，废气处理工艺，燃烧温度低。在催化剂的作用下，大多数碳氢化合物和CO可以在300~3300 之间即可完成反应，而不需要辅助燃料。

由于它是无焰燃烧，适用于连续排放气体的处理。设备和工艺简单，设备故障率低。设备运行时，应实现自动控制。加热至点火温度（有机废气浓度较高时）只需15到30分钟，能耗仅为风机功率。具有阻燃系统、防爆泄压系统、超温报警系统和先进的自动控制系统。催化燃烧阻力小，净化。用钨、铂浸渍的蜂窝陶瓷载体催化剂比表面积大。余热可返回干燥通道，降低原干燥通道的能耗。它也可以作为其他领域的热源。

废气处理工艺-废气处理-隆亿达环保公司由武汉隆亿达环保工程有限公司提供。武汉隆亿达环保工程有限公司是从事“活性炭吸附,RTO,UV光氧催化,喷淋净化,滤筒除尘设备等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。