

大庆市广告牌安全检测鉴定认证报告

产品名称	大庆市广告牌安全检测鉴定认证报告
公司名称	深圳市天博检测技术有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区兴发路6号厂房二101，201，厂房一302（注册地址）
联系电话	13828755330

产品详情

大庆市广告牌安全检测鉴定认证报告*新闻

一、广告牌结构钢力学性能检测要求

钢的力学性能可分为屈服点，拉伸强度，伸长率，冷弯和冲击。当项目仍然与结构相同的钢批时，可以加工成试件，用于钢的力学性能试验;当项目没有与结构相同的钢批时，可以将样品放在构件上，但应确保结构构件的安全。钢力学性能试样的取样量，取样方法，试验方法和评价标准应符合要求。

二、广告牌钢材化学成分检测要求

广告牌中钢的化学成分分析，可按总成分或主成分分析来选择立项。钢的化学成分分析可以采取每批钢的样品。采样和测试应分别按照《钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差》GB222和《钢铁及合金化学分析方法》GB223进行，并应按照相应的产品标准进行评估。

三、广告牌连接结构检测要求

广告牌连接结构检查可分为焊接连接检测，焊钉（螺柱）连接检测，螺栓连接检测，高强度螺栓连接检测等项目。

对于需要在没有设计要求的广告牌检测，其中完全焊接和设计的和第二焊缝的强对接焊缝的质量，可以使用超声波探伤方法进行测试。试验应符合下列要求：

1、超声波探伤方法和焊缝内部缺陷分类应按照《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB11345进行。

2、采用抽样方法测试焊缝外观质量时，也可根据客户指定的范围采用抽查方法。焊缝尺寸和外观缺陷的质量检验方法和评定标准应按照GB 50205《钢结构工程施工质量验收规范》的规定进行。

3、焊接接头的机械性能可以通过拦截试样进行测试，但应采取措施确保安全。焊接接头力学性能的测试分为拉伸，面弯和后弯。每个测试项目可以取两个样本。焊接接头的取样和检验方法应按照GB 2649《焊接接头机械性能试验取样方法》，《焊接接头拉伸试验方法》GB2651和《焊接接头弯曲及压扁试验方法》GB2653进行，焊接接头拉伸试验接头的合格性不得低于底座的强度。

四、广告牌尺寸和偏差检测要求

广告牌钢构件尺寸的检测应符合以下要求：

- 1) 抽样检查组件的数量可根据具体情况确定。
- 2) 广告牌尺寸检测范围，采样部件的全尺寸应进行测试，每个尺寸在部件的三个部分测量，并将三个测试值的平均值作为尺寸的代表值。
- 3) 测量尺寸的方法可以根据相关的产品标准测量，其中钢的厚度可以通过超声波测厚仪测量。
- 4) 广告牌元件尺寸偏差的评估应按照相应的产品标准的规定进行。
- 5) 在特殊部件或特殊情况下，必须选择对部件安全性或损坏的代表部分有重大影响的部件。

钢构件的尺寸偏差，尺寸偏差应根据设计图纸规定的尺寸计算。偏差的容许值可以根据《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205的规定确定。钢构件安装偏差的检测项目和的检测方法，可按《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205来实现。