

TPEE 4556 阻燃级 汽车部件 电线电缆级

产品名称	TPEE 4556 阻燃级 汽车部件 电线电缆级
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:TPEE热塑性聚酯弹性 型号:4556 产地:美国杜邦
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号(注册地址)
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

TPEE 4556 阻燃级 汽车部件 电线电缆级 TPEE 4556 阻燃级 汽车部件 电线电缆级

PEE 4556 阻燃级 汽车部件 电线电缆级

介绍

通过对软硬段比例的调节，TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性弹性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。当以模量为重要的设计条件时，用TPEE可缩小制品的横截面积，减少材料用量。TPEE具有极高的拉伸强度。与聚氨酯(TPU)相比，TPEE压缩模量与拉伸模量要高得多用相同硬度的TPEE和TPU制作同一零件前者可以承受更大的负载。在室温以上，TPEE弯曲模量很高，而低温时又不象TPU那样过于坚硬因而适宜制作悬臂梁或扭矩型部件，特别适合制作高温部件。TPEE低温柔顺性好低温缺口冲击强度优于其他TPE，耐磨耗性与TPU相当。在低应变条件下，TPEE具有优异的耐疲劳性能且滞盾损失少，这一特点与高弹性相结合，使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料，齿轮、胶辊、挠性联轴节、皮带均可采用。

2, 耐热性能

TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110 ~ 140 连续加热10h基本不失重，在160 和180 分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150 ~ 160)，并且它在高低温下机械性能损失小。TPEE在120 以上使用，其拉伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能，TPEE脆点低于-70 并且硬度越低，耐寒性越好，大部分TPEE可在-40 下长期使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，可在-70 ~ 200 使用。

3, 耐化学介质性

TPEE具有佳的耐油性，在室温下能耐大多数极性液体化学介质(如酸、碱、胺二醇类化合物)，但对卤代烃(氟里昂除外)及酚类的作用却无能为力，其耐化学品的能力随其硬度的提高而提高。TPEE对大多数有机溶剂、燃料及气体的抗溶胀性能和抗渗透性能是好的，对燃油渗透性仅为氯丁胶、氯磺化聚乙烯、丁腈胶等耐油橡胶的1/3 ~ 1/300但TPEE耐热水性较差，添加聚碳酸酯亚胺稳定剂可以明显改善其抗水解性能。