

# 风机基础模具的使用方法

产品名称	风机基础模具的使用方法
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	800.00/套
规格参数	规格:各种
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

## 产品详情

风机基础模具制作生产风机基础的时候使用的时间特别短暂，首先客户需要提供需要制作的风机基础的直径、高度等然后模具制作工厂的工作人员会根据客户提供的尺寸等绘制出相对应的图纸，然后制作出相对应的模具，再使用风机基础模具制作风机基础。

使用风机基础模具制作风机基础的时候一般会使用现场注浇的生产方式生产风机基础，因为风机基础分为大基础和小基础，所以需要先制作风机基础的大基础，再制做风电基础的小基础，首先把提前制作出来的模具和会使用到的工具像电动扳手、工业机油等工具一起运输到施工现场进行整体注浇，有的工程想要增加风电基础的牢固性，会选择在注入混凝土的时候在模具内加上一层钢筋再注入混凝土，制作时首先拼接模具，拼接完模具之后在模具的内壁处刷上一层工业机油，避免模具在脱模时与混凝土产生粘连的现象，然后把提前搅拌均匀的混凝土倒入模具中，同时使用振动棒把混凝土内产生的气泡全部震动出来，使制作出来的风电基础表面光滑程度增加，因为各地天气不同，所以对混凝土的凝固时间也有着一定的影响，等到混凝土完全凝固就可以脱模了。