

医院医疗机构污水处理设备

产品名称	医院医疗机构污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	6800.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

医院医疗机构污水处理设备选优质污水地理式生活污水处理设备，来鲁盛这里，设备齐全。免费指导安装设备处理效果好、处理水量稳定，可以处理不同的污水，可以处理不同水量的各种型号的设备都有，只要下单，就可以发货，货到付款，包您满意工艺能够提高脱氨效率，可大幅度降低蒸汽消耗量；同时可回收热量，避免了传统工艺使用换热器引起的堵塞问题。处理后的高氨氮废水可达到一级排放标准。该技术适用于处理石油、化工、冶金等行业产生的高氨氮废水。其工艺流程：1、将预处理后的氨氮废水与脱氨后的废水经过闪蒸的蒸汽通过文丘里喷射器直接加热后，加入碱液调节pH值后，汽、液两相在脱氨塔内的填料层发生传质，废水中的游离氨气进入汽相。2、脱氨后的废水进行闪蒸降温，闪蒸产生的蒸汽再进入文丘里喷射器和高氨氮废水混合加热预处理的高氨氮废水，实现脱氨前废水和脱氨后废水的热量交换。闪蒸后的脱氨废水温度降至60 左右排放。3、脱氨塔顶部出来的含氨蒸汽经过蒸汽循环热泵增压后进入吸收塔进行氨气吸收。在吸收塔的填料层中汽、液相发生传质及酸碱中和反应，且反应为放热反应，所放出热量zui终产生部分蒸汽，在脱氨过程中得到充分利用。

4、蒸汽中的氨被硫酸循环吸收液所吸收，重新变得洁净的蒸汽，以及硫酸和氨反应放热产生的蒸汽一道经过蒸汽喷射器，后送入到汽提脱氨塔循环使用。5、硫酸循环吸收液携带着中和反应产物硫酸铵进入塔底。6、当循环液的pH值到达一定条件时，将吸收循环溶液送到分子筛制备单元，作为原料使用。水膜除尘器成熟的供水方式是外部水环管的水流到外部水槽，而后经内溢流口达内壁，形成水膜。因水膜除尘器为达到节约用水的目的，通常情况下都尽可能地反复利用除尘循环水，但循环水中必然含有粉尘。因此，水膜除尘器的内溢流口zui易发生堵塞，水膜被破坏，zui终导致除尘效率大幅度下降，达不到消烟除尘的目的，烟囱仍然冒着黑烟。危险废物处置场生产过程中产生的废水有毒有害成分较为复杂、污染程度较为严重、营养比例失调、可生化性差，而且受物料来源和种类影响，该类废水还具有水质、水量波动性大的特点。因此，废水处理所选的工艺适应性要强，传统的物化+生物处理工艺很难达到稳定的处理效果，必须经过深度处理后才能确保达标排放。有研究者以广东某危险废物处置场的生产废水为研究对象，采用MBR+RO双膜技术取得了良好的效果。通过RO对MBR处理出水进行深度去离子软化处理，可达到危废处置场废水完全达标排放或再生回用目的。但在实际运用中还应继续研发新型膜，着力解决膜污染的问题，延长膜的使用寿命，降低膜的投资、运行和维护的成本。

医院医疗机构污水处理设备

研究发现：1) 采用MBR+RO双膜技术深度处理危废处置场废水，出水满足（GB3838 - 2002）Ⅲ类标准的排放要求，并达到回用水标准，可实现废水的“零”排放。2) MBR+RO双膜法的应用，弥补了单独使用MBR或RO的不足，可以省略RO进水的预处理工序，减少工艺流程，节省工程投资，充分发挥了双膜的组合优势，是危废处置场废水深度处理与回用的一个新方向。为解决循环水混浊度较高的问题，常有三种办法：一是增建沉淀池，提高沉淀效率，这种办法周期较长，需要时间；二是直接使用自来水做水膜除尘器的供水，可以克服水槽堵塞的故障，但是增加了运行费用；三是将除尘器从顶部到进水槽4.5m高度的石块拆除后重新制作，但无法从根本上解决再堵塞故障。氯离子冲击对活性污泥反硝化效果的影响，在水温19~21℃、污泥浓度为2.9~3.1 g/L的情况下，当氯离子浓度由1 000 mg/L增加至5 000 mg/L，经过4 h后，反硝化速率由0.017 kgN/(kgMLSS · d)下降至0.014 kgN/(kgMLSS · d)，氯离子浓度提升5倍后，反硝化速率降低18%，表明氯离子浓度对污泥的反硝化效果产生不利的影响。相关研究表明，高氯条件能够抑制反硝化过程中硝酸盐还原酶和亚硝酸盐还原酶的活性，引起N₂O的积累，导致了反硝化速率的降低。当氯离子浓度分别为1 000 mg/L、3 000mg/L和5 000 mg/L的情况下，硝氮分别降低8.54 mg/L、7.97 mg/L、7.08 mg/L，COD分别消耗52.8 mg/L、55.2 mg/L、53.6 mg/L，COD/NO₃⁻分别为6.18、6.93、7.57，结果表明随着氯离子浓度的升高，去除单位浓度硝氮所消耗的COD越多。可能的原因有两个：氯离子冲击的情况下，微生物的胞外聚合物分泌量有所增加。胞外聚合物以多糖和蛋白质为主，且来源于外界的有机物。在氯离子反复冲击的情况下，系统中胞外聚合物含量的增加，增大了对外界有机物的需求量；相关研究表明，当氯离子的浓度不超过30 000 mg/L时，对活性污泥中转化酶的活性具有促进作用，增多了碳源的无效利用。

在该污水处理厂的升级改造中，采用改良AAO镶嵌MBBR工艺实现了原池改造，利用MBBR工艺强化硝化的原理，缩小了好氧池容，扩大了缺氧池容，增加了缺氧区的HRT，所以在高氯波动冲击的情况下，即使反硝化速率降低，通过延长缺氧区的HRT和投加碳源，保障了整体了TN的稳定达标。