

# 厂家线上销售60吨80吨100吨焊接滚轮架价格

产品名称	厂家线上销售60吨80吨100吨焊接滚轮架价格
公司名称	济南奥斯瑞机械设备有限公司
价格	9999.00/台
规格参数	
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区济南片区新宇路西侧世纪财富中心
联系电话	0531-84245958 15562550787

## 产品详情

厂家线上销售60吨80吨100吨焊接滚轮架价格，自动调整摆臂摆角以适应工件直径变化。采用双电机驱动，滚轮分胶轮、钢轮、钢胶组合轮三种形式；控制系统可选模拟或数字控制式，可与其它设备联动控制。本产品广泛应用于风电、压力容器、石化、管道、锅炉、堆焊修复等行业。

厂家线上销售60吨80吨100吨焊接滚轮架价格工作原理：

- （1）滚轮架靠滚轮对的自由摆动，在规定的范围内自动调节滚轮中心距，适用不同直径的焊件，圆筒体焊件放置平稳；
- （2）采用可控硅供电直流电动机驱动，无级调速，焊速范围大，速度稳定；工时定额、材料消耗定额、量具和工装等的统计与汇总；
- （3）适用性强，使用广泛；
- （4）采用组合式滚轮，钢轮外包橡胶，传动平稳，摩擦力大，寿命长；
- （5）自调式滚轮架，滚轮对数多，对工件轮压小，可避免工作表面产生冷作硬化。

厂家线上销售60吨80吨100吨焊接滚轮架价格技术要求：

- 1、根据工件直径大小自动调节轮组的摆角，并能自动调心，当与焊接操作机、焊接电源配套时，可以实现工件的内外纵缝和内外环缝焊接。
- 2、传动噪声低、工件回转平稳，可实现圆柱形筒体的焊接、抛光、衬胶及装配等工序操作，滚轮转速应平稳、均匀。不允许有爬行现象。
- 3、要有过压保护，自我保护功能，并有故障显示和存储功能，自动空气开关短路保护，可预置参数。

- 4、对主、从动滚轮的高度作适当的调整，也可进行锥体、分段不等径回转体的装配与焊接。
  - 5、对于一些非圆长形焊件，将其卡在特制的环形卡箍内，也可在焊接滚轮架上进行装焊作业。
  - 6、自调式滚轮架对滚轮转速采用数字调节和显示技术，焊接速度的设定十分直观、准确，减小工人的操作难度。
  - 7、滚轮架的制造和装配精度应符合国标中的8级精度要求。滚轮架应采用钢制造，如用焊接结构的基座，焊后必须进行消除应力热处理。
  - 8、滚轮架必须配备可靠的导电装置，不允许焊接电流流经滚轮架的轴承。
  - 9、筒体类工件在防轴向窜动滚轮架上焊接时，在整个焊接过程中工件的轴向窜动量应  $\pm 3\text{mm}$ 。
  - 10、滚轮架每对滚轮的中心距必须能根据筒体类工件的直径作相应的调整，保证两滚轮对筒体的包角大 $45^\circ$ ，小于 $110^\circ$ 。
  - 11、配15m控制电缆，滚轮正反转开关，近控、远控开关。
  - 12、滚轮好是聚氨酯或舜丁橡胶材质。
- 1、采用变频调速双电机驱动，驱动力大，运行平稳可靠，启动无冲击。
  - 2、胶轮采用叠片式耐磨橡胶片皮组合，永不脱胶，便于更换。
  - 3、采用变频调速双电机驱动，驱动力大，运行平稳可靠，启动无冲击，调速范围宽、转动平滑性好，低速特性硬等优点。
  - 4、设计先进、质量可靠、操作简单、传动噪音低、工件回转平稳。