

# 杜邦罗门哈斯P-11溶剂型胶粘剂

产品名称	杜邦罗门哈斯P-11溶剂型胶粘剂
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:罗门哈斯 型号:THIXON P-11 产地:美国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

## 产品详情

### 罗门哈斯THIXON P-11-EF

溶剂型胶粘剂

描述

THIXON P-11-EF 是一种溶剂型底涂，使用时配合 MEGUM 或 THIXON 的面涂。

THIXON P-11-EF 也可于极性橡胶的单涂粘结（NBR，ACM）。

产品典型性能

THIXON P-11-EF	
外观	灰色、液体
固体含量	22-26%
（不挥发性固体的重量份）	
粘度，Brookfield	80-180 mPas (cP)

(LV#2, 30rpm)	
密度 (20C)	0.94 g/cm <sup>3</sup>
比重 (20C)	0.92-0.96 g/cm <sup>3</sup>
每加仑重量	7.8 磅
体积固含量	13.0 % (计算值)
每加仑 VOC 含量	5.9 磅 (计算值)
干膜密度	1.78g/cm <sup>3</sup> (计算值)
闪点 (Seta)	+16C/61F

这些性能是产品的典型性能不可以用作产品规格

## 主要特点

组份：THIXON P-11-EF 由反应性聚合物和填料溶解或分散在甲基异丁基酮里 (MIBK)。配方中不含铅以及其它有毒的重金属。

可粘接弹性体 (单涂)：NBR, HNBR, ACM 等。

可粘接基材：THIXON

P-11-EF

可粘接热轧钢、冷轧钢、不锈钢、铝和铜，也可以粘接聚酰胺和聚酯等热塑性塑料。

成型和固化：THIXON P-11-EF 适用于所有常见的成型和硫化方式，推荐固化温度为 120C 至 205C 之间 (250F~400F)。

环境耐受性：使用 THIXON P-11-EF 作为底涂的金属橡胶粘合剂体系具有较好的耐环境性，如耐湿度和耐腐蚀性。合适的粘结体系也可耐受热、盐雾、油和水介质。

## 使用指导 表面预处理

对金属表面合适的预处理对获得持续、高质量的粘接是十分必要的。

在金属表面脱酯处理后，要对之进行一个机械或化学的预处理，常见的预处理有喷砂处理和磷化处理。关于预处理的详情请见我们的《表面处理指导》，如果您需要这份指导，请与您熟悉的陶氏商业代表处接洽。

## 混合和稀释

稀释剂：使用酮类稀释剂，如 MEK 和 MIBK，或者使用酮类和芳香溶剂 (甲苯或二甲苯) 1:1 的混合物作为稀释剂。

首先，用桨式搅拌器充分混合

THIXON

P-11-EF。如需稀释，则在连续搅拌下将稀释剂缓慢加至胶粘剂中。

采用喷涂或浸涂工艺

要保证持续搅拌

THIXON

P-11-EF，以防止分散体沉入罐底。粘度越低，固体越容易沉入罐底。

## 胶粘剂的使用

THIXON P-11-EF 可以用刷涂、浸涂、喷涂或其它涂覆方式施工。对于喷涂，可采用稀释和 / 或加热 (如 40C/105F) 使粘度降低。

## 使用方法刷涂

稀释比例：推荐使用不稀释的粘合剂。浸涂

稀释比例：1份胶粘剂加入0.1~0.3份稀释剂（重量比）。

## 空气喷涂

稀释比例：1份胶粘剂加入0.4-1.0份稀释剂（重量比）。粘度：25C/77F条件下：11-13秒 [DIN-4杯];11-13秒 [Ford-4杯];15-18秒 [Zahn-2杯];30-50秒 [Afnor-2.5杯];

喷枪：大部分喷涂设备均可以使用。喷嘴：如：1.0 mm/0.04 in。空气压力：2-4 bar/30-60 psi。

## 干燥时间

20C/68F 下干燥时间约为 30 分钟。在较高温度下干燥可相应地缩短干燥时间，如 80C/176F 下，可强制干燥5分钟。循环通风有利加速干燥。

## 干膜建议厚度

THIXON P-11-EF 推荐的干膜厚度为5~10微米

(0.2~0.4 mil.)。

## 干膜稳定性

THIXON P-11-EF 具有优异的干膜稳定性。如果不受污染，涂有 THIXON P-11-EF 的金属件可以储存好几周。

## 理论涂覆面积

当干膜厚度为7.5微米(0.3 mil.)时，每公斤 THIXON P-11-EF 可涂覆约18.5平方米(846平方英尺/加仑)。

## 耐烘烤性

涂胶后的金属件可耐受 160C/320F 下 5~10 分钟的预固化而不明显影响粘接性能。干膜在转移模或注射模工艺过程中表现出较优异的耐冲刷性能。

## 清洗

清洗应当使用推荐的稀释剂

## 储存和处理

产品需密封保存在阴凉、干燥、通风良好的地方，包装容器应固定好或放在地上。