

成套废水处理一体机

产品名称	成套废水处理一体机
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

成套废水处理一体机农村生活污水处理专业生产厂家。农村生活污水处理设计制造厂家!有着先进的技术，工艺先进，质量保证。，提供一站式服务。

公司集选型、订货、生产、送货、安装、调试、施工指导、技术培训、售后一体的服务系统。

成套废水处理一体机

废水处理工艺

1、工艺流程

废水首先进入调节池，调节水质与水量后经泵送入微电解池。泵前自动加碱控制pH为3~4，在酸性介质和有氧条件下，微电解池内产生新生态的氢和亚铁，从而破坏了络合物的结构，置换出单质铜。微电解池出水溢流进入一级混凝反应池与一沉池，自动加碱控制pH为11~12，以去除绝大部分的铜离子与亚铁离子，并通过新生絮体吸附沉降水中的有机物。对一沉池出水大量曝气，并在二级混凝反应池投加助凝剂，于二沉池中去除残余的亚铁离子与铁离子。自动加酸控制二沉池出水pH为7~8.5，然后自流进入二级ABR水解池。在ABR水解池内，在水力冲击下搅动池内的污泥，使泥水混合，水解菌群将难降解的大分子有机物分解为易降解的小分子有机物。

经微电解和水解预处理后，废水可生化性提高。水解池出水流入好氧池，由好氧菌吸附降解有机污染物，使废水得到净化。好氧池出水经三沉池自流进入MBR装置，池内安装的中空纤维膜截留菌种与大分子有机物，维持较高的污泥浓度与微生物多样性，极大地提升了出水水质。三沉池沉积的污泥经气提装置回流至生化池，以补充池内污泥浓度。MBR池泥水混合液仍含有较多难降解有机物，回流至水解池，进行循环降解。生化剩余污泥和物化污泥一同排入污泥浓缩池。浓缩的污泥经厢式压滤机脱水后由业主外

运处置，滤液流回到调节池，与废水一起进行处理。

2、处理改造工程要点

(1) 改造微电解池，装填高温微孔活化微电解填料。微电解填料由多元金属熔合多种催化剂通过高温熔炼形成架构式微孔合金结构，不钝化、不板结，长期运行稳定有效。

(2) 将中和池的后段改造为水解池，增加水解池容积;并增加水解池循环泵，控制水流速度，提高污水与水解菌种接触反应效果。

(3) 增加一体化撬装式MBR设备，确保出水达标排放。

3 设计参数

1、隔油调节池

隔油调节池为砼结构，地上0.2 m，地下2.5 m。规格为8.0 m × 8.0 m × 2.7 m，有效容积120 m³，HRT=24 h。

2、微电解池

微电解池为地上式砼结构，规格为6.0 m × 2.0 m × 4.5 m，有效容积24 m³，HRT=4.8 h。

3、一沉池和二沉池(共2级串联)

一沉池和二沉池为地上式砼结构，单座池体尺寸6.0 m × 4.0 m × 4.5 m(含混凝反应池)，表面负荷0.4 m³/(m² · h)。

4、ABR水解池(共2级串联)

ABR水解池为地上式砼结构，一级水解池尺寸8.0 m × 1.6 m × 4.0 m，二级水解池尺寸8.0 m × 2.3 m × 4.0 m，总有效容积73 m³，总HRT=14.6 h，水解池COD容积负荷约为0.10~0.19 kg/(m³ · d)。

5、好氧池

好氧池为地上式砼结构，池体尺寸8.0 m × 5.6 m × 4.0 m，有效容积130 m³，HRT=26 h。池内安装组合填料，污泥回流比50%，泥龄35~52 d，悬浮污泥质量浓度为3 000~4 000 mgMLSS/m³，污泥负荷为0.03~0.05 kgBOD₅/(kgMLSS · d)。

6、三沉池

三沉池为地上式砼结构，池体尺寸8.0 m × 2.6 m × 4.0 m，表面负荷0.33 m³/(m² · h)。

7、撬装式MBR装置

撬装式MBR装置为钢结构，集成膜池、中水池、机房于一体，设备尺寸4.0 m × 2.5 m × 3.0 m，其中膜池有效容积15 m³，HRT=3 h。MBR池核心设备为PVDF中空纤维帘式膜组件，共640 m²。

8、污泥浓缩池

污泥浓缩池为砼结构，地上1.5 m，地下2.5 m，池体尺寸6.5 m × 2.3 m × 4.0 m，有效容积30

m3。配套厢式压滤机2台，过滤面积各20 m²。