

杜邦罗门哈斯305 硅胶粘合剂

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 杜邦罗门哈斯305 硅胶粘合剂 |
| 公司名称 | 秦皇岛启泽淳科技有限公司 |
| 价格 | .00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:罗门哈斯 型号:Thixon 305 产地:美国 |
| 公司地址 | 建国路278号 |
| 联系电话 | 19803048669 |

产品详情

罗门哈斯305

主要用途：

Thixon 305 是一种溶剂型单涂胶粘剂，用于硅橡胶（有机硅化合物）与金属的热硫化粘接。

*产品典型物理性能

性质 ASTM 测试方法

颜色 清澈

粘度，Zahn（1#杯）24-34 秒 D-1084-88-D

粘度，Brookfield 10 cps D-1084

（1# 转子，转速为

100 转/分钟）

固体含量（不挥发21-24% D-1644-88，方法 A

性固体的重量份）

比重 0.85-0.88 D-1475

每加仑重 3.3kg D-1475

闪点 (Seta) 4C(40F)

固化温度 121C~204C 建议干膜厚度 0.5 -1.0 μ m 25C 下密封保质24 个月

期

*这些性能是产品的典型性能，不能于特殊产品。

环境耐受性

正确使用，可以耐油温高达 300F (149C) 的润滑油。

使用指南：表面预处理：

对金属表面适当地预处理对获得持续、高质量的粘接是十分必要的。

首先用碱洗或溶剂脱酯工艺除去污物，然后用40#或50#钢砂对金属表面进行喷砂处理，最后又进行一遍溶剂脱酯处理。金属表面也可以用磷酸铁或磷酸锌、铬酸盐转化物和酸蚀处理工艺进行预处理。

注意保持处理液的清洁，粘接失败常常是采用了被污染的处理液。请遵照生产商提供的说明操作，处理液一旦受污染请立即更换，请保持处理液指定的浓度和温度。另外，金属浸入的时间长短要符合规定地要求。该产品是对湿度敏感，只允许大约 0.1%的湿度。如果产品混浊，请不要使用！

混合和稀释：

稀释剂 — 使用 VM&P 石脑油或无水甲醇作为稀释剂。在持续搅拌下慢慢地将稀释剂加入到胶粘剂中。

涂胶：

Thixon 305 可以用刷涂、浸涂或喷涂等涂胶工艺。

刷涂 — 为了获得需要的干膜厚度，1 份（体积份，下同）Thixon 305 要用 5~10 份的稀释剂稀释。

浸涂 — 1 份 Thixon 305 要用 10 份稀释剂稀释。

常规气动喷涂 — 1 份Thixon 305 要用 5 份稀释剂稀释。

设备: Binks 公司 DeVilbiss 公司喷枪规格 62 或 18 JGA 502 或

MBC 510

喷嘴 63A — 1.0mm FX — 1.1mm 63B — 1.2mm FF — 1.4mm

63C — 1.32mm

气嘴 63PB 或 66SD 704 或 777

压力储槽 — 压力储槽必须配备搅拌装置，必须通过ASME（美国机械工程师协会）的工业应用评定。

流速 — 200~250 ml/min

喷雾压力 — 30~40 psi

Thixon 305 的着色：

首先，稀释Thixon 305；然后，加入定量的染料混合均匀。混合好即可以使用。

稀释后的 Thixon 305 染料

1 品脱 0.3 克

1 加仑 2 克

5 加仑 10 克

55 加仑 110 克

膜的干燥：

室温下 (15C~27C) 放置约 20~30 分钟，
Thixon 305 膜就会完全干燥。温度越低，干燥时间越长。在 27C/82C 下干燥，只需要

5 分钟。注意：干燥温度不要高于

120C/250F。干膜稳定性：

Thixon 305 有优异的干膜稳定性。如果不受

污染，Thixon 305 的涂层可以停放好几周。成型和固化：

Thixon 305 适用于所有的常见成型和固化

方法，推荐固化温度为 121C 至 204C 之间

(250F~400F)。

Thixon 305 膜耐冲刷性能好。

预固化：

涂层可以在 160C/320F 下烘烤时间可以达到 10 分钟，这不影响粘接质量。