

vmc860加工中心厂家，立式加工中心，数控机床厂家直销

产品名称	vmc860加工中心厂家，立式加工中心，数控机床厂家直销
公司名称	山东丽驰数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	行程:800*600*600 主轴单元:BT40 刀库:24把机械手刀库
公司地址	滕州市大同北路长途汽车站向北1800米
联系电话	18266019128

产品详情

一. 功能及特点说明

1机床总体布局

VMC860型立式加工中心采用立式框架布局，立柱固定在床身上，主轴箱沿立柱上下移动(Z向)、滑座沿床身纵向移动(Y向)、工作台沿滑座横向移动(X向)的结构。

床身、工作台、滑座、立柱、主轴箱等大件均采用高强度铸铁材料，造型为树脂砂工艺，两次时效处理消除应力。这些大件均采用SW和Ansys优化设计，提高大件和整机的刚度和稳定性，有效抑制了切削力引起的机床变形和振动。

2拖动系统

X轴采用加长四滑块设计，提高了机床的承载性，Z轴采用加宽六滑块设计，提高了主轴箱的刚性，机床整体运行噪音低，摩擦力小，灵敏度高，高速振动小，低速无爬行，定位精度高，伺服驱动性能优，提高机床的精度和精度稳定性。

X、Y、Z轴伺服电机经弹性联轴节与高精度滚珠丝杠直联，减少中间环节，实现无间隙传动，进给灵活、定位准确，传动精度高。

Y轴在重载和强力切削时，起到很好的稳定性。

Z轴伺服电机带有自动抱闸功能，在断电的情况下，能够自动抱闸将电机轴抱紧，使之不能转动，起到安全保护的作用。

3主轴组

主轴组采用台湾专业厂家生产，具有高精度，高刚性。轴承采用P4级主轴专用轴承，整套主轴在恒温条件下组装完成后，均通过动平衡校正及跑合测试，提高了整套主轴的使用寿命及可靠性。

主轴在其转速范围内可实现无级调速，主轴采用电机内置编码器控制，可实现主轴定向和刚性攻丝功能。

4刀库

采用台湾高品质（冈田）24把圆盘机械手刀库，安装在立柱侧面，具有换到速度快（3秒）、换刀准、寿命久等特点。

5切削冷却系统

配备大流量冷却泵及大容量水箱，充分保证循环冷却，冷却泵功率：0.45Kw，压力：1.2bar。

主轴箱端面配有冷却喷嘴，既可以水冷也可以风冷，并且随意切换，冷却过程可以通过M代码或控制面板进行控制。

配有清洁气枪、水枪用来清洁机床。

6气动系统

气动三联件能够过滤气源中的杂质和水分，防止不纯净的气体对机床部件损伤和腐蚀。电磁阀组通过PLC程序控制，保证主轴松刀、主轴中心吹气、主轴夹刀、主轴风冷等动作能够快速准确的完成。

7机床防护

机床采用符合安全标准的防护间，既防止冷却液飞溅、又保证操作安全、外观宜人。机床各导轨均有防护罩，防止切屑、冷却液进入机床内部、使导轨和滚珠丝杠免受磨损和腐蚀。

8润滑系统

导轨、滚珠丝杠副均采用中央集中自动稀油润滑，各个节点配有定量式分油器，定时定量向各润滑部位注油，保证各滑动面均匀润滑，有效的减少了摩擦阻力，提高了运动精度，保证了滚珠丝杠副和导轨的使用寿命。

9排屑系统(选配)

加工过程中产生的铁屑直接落到防护间上，防护内部斜面结构使得铁屑很顺利的滑落到排屑槽里，然后通过螺旋排屑器将铁屑输送到接屑小车里，简单实用而且经济性好。

主要技术参数

VMC860三线轨立式加工中心

行程参数

X

800mm

Y

600mm

Z

580mm

主轴端面至工作台面距离

120-670mm

主轴中心至立柱导轨面距离

590mm

工作台参数

工作台尺寸

1000 × 550mm

工作台更大承重

500kg

T型槽尺寸

5 × 18 × 90mm

进给参数

X轴快速移动速度

36m/min

Y轴快速移动速度

36m/min

Z轴快速移动速度

进给移动速度X、Y、Z

1-12m/min

三轴伺服电机扭矩

12/12/22N.m

主轴参数

主轴连接方式

同步带

主轴锥度

BT40-150

主轴转速范围

10000rpm

主轴电机功率

(交流伺服) 7.5-11kW

刀库参数

刀库容量

24 qty

更大刀具尺寸

92mm

更大刀具重量

8kg

精度

定位精度 (JIS标准)

$\pm 0.008/300\text{mm}$

重复定位精度 (JIS标准)

$\pm 0.005\text{mm}/300\text{mm}$

外形及重量

外形尺寸

2800 × 2360 × 2450mm

整机重量约

6200kg