

仙桃废气治理 隆亿达环保

产品名称	仙桃废气治理 隆亿达环保
公司名称	武汉隆亿达环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号
联系电话	18162583035 18162583035

产品详情

催化燃烧是一种典型的气固相催化反应，通过催化剂的帮助降低了反应的活化能，使其在200 的较低的点火温度下无焰燃烧，在固体催化剂的表面发生有机物的氧化，同时产生CO₂和H₂O，并释放出大量的热量。由于其氧化反应温度低，在空气中N₂的高温NO_x的形成被大大地抑制，并且催化剂具有选择性催化。可以限制燃料中含氮化合物（RNH）的氧化过程，使得它们中的大部分形成分子氮（N₂）。

相较于传统的火焰燃烧法，催化燃烧具有很大的优势。

- （1）点火温度低，能耗小，燃烧稳定，甚至在点火温度后，可在没有外部传热的情况下完成氧化反应。
- （2）净化，污染物（如氮氧化物、不完全燃烧产物）排放水平低。
- （3）自适应氧浓度范围大，噪声小，无二次污染，燃烧轻松，催化燃烧运行成本低廉，操作和管理也非常方便。

武汉废气处理催化燃烧装置分为几种状态：

该系统的工作过程主要分为参数设置、燃烧运行和燃烧停止三种状态。

1. 燃烧前参数设定状态已准备就绪。

根据需要设置点火温度和变频器，控制风机风量。点火温度是保证点火过程的可靠性，启动频率是保证催化燃烧器刚点燃时的火焰燃烧。

2. 燃烧运行状态

3. 燃烧停止状态：当燃烧器收到文本显示的停止命令时停止。首先，关闭主气阀。然后，对系统进行吹扫以分散残余气体，通过强制空气冷却对燃烧盘进行冷却。然后关闭风扇，转换器停止工作，关闭燃烧器。

催化燃烧器电控系统由PLC控制器、文本显示、变频调速、点火器、紫外线传感器、热电偶等电控设备和风机组成。此外，零压力阀还可以调节气体与空气的比例。催化燃烧电控系统的工作过程分为三种状态：燃烧器工作状态、停止状态和参数设定状态。在工作状态下，分为点火过程和燃烧过程。温度由安装的热电偶检测并发送到文本显示。PLC具有模拟量输入输出模块，检测火焰燃烧信号和热电偶温度信号。将检测到的信号与设定信号进行比较后，逆变器的输出频率由0~10V电信号控制，废气治理，调节风机，使燃烧器的转速保持燃烧器的燃烧温度。这是基于设定温度的控制系统，自动检测燃烧器温度信号并与设定温度进行比较，输出或直接关闭各种报警信号。显示器可显示气体流量、燃烧温度和变频器输出频率。设定参数及工作状态等信息；工作温度参数可通过显示器在线调整，并控制设定温度控制风机的运行。系统还具有多种保护功能，特别是强大的逻辑联锁功能，确保系统工作可靠，控制功能相对完善。仙桃废气治理-隆亿达环保(图)由武汉隆亿达环保工程有限公司提供。武汉隆亿达环保工程有限公司位于湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前隆亿达在废气处理设备中享有良好的声誉。隆亿达取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。隆亿达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。