

# 泰美嘉拥有电泳生产线 廊坊电泳处理

产品名称	泰美嘉拥有电泳生产线 廊坊电泳处理
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

## 产品详情

在生产季节，电泳加工生产线也每天24小时全力运转。由于生产的增加，在脱脂槽和预脱脂槽中的槽通常不在几天内更换，更换槽也应该用来去除正常生产时间的一部分。电泳处理为了提高产品的质量，不耽误正常的生产时间，我们对线体进行改造，在原脱脂槽和预脱脂槽中，每个平行一个脱脂槽和预脱脂槽。这样，无论我们什么时候更换槽液，都不会影响正常的生产时间。我们只需要预先准备另一个槽液就可以。这也是提高生产效率的有效途径。

电泳采用新型低温磷化剂和脱脂剂，大大缩短了加热过程。另外，电泳处理该新型磷化剂具有渣量低、减少罐结渣时间、同时提高有效工作时间的特点，从而提高了生产效率。不仅如此，新的涂料预处理剂由于温度低，大大降低了能耗，节约了生产成本。可以说是件好事。

### 电泳涂装的前处理工艺

在电泳前处理的工艺中有除油、除锈、磷化、表调等工序的互相配合。可以说前处理在电泳涂装中是不可或缺的，它关系着之后电泳后电泳漆槽液的安稳性和工件外表涂膜的质量。

为获得电泳工件涂层涂膜的耐久性、耐腐蚀性，都采用磷化处理作为涂装的前处理。磷化处理（又称磷酸盐化学处理）是利用磷酸的离解（平衡）反响在清洗（脱脂）过的金属底材外表上析出不溶性的磷酸金属盐的（磷化膜）技能。磷化膜的功能是前进涂布在其上的涂膜（电泳涂膜）的附着力和耐蚀性。

关于附着力，因所制得磷化膜结晶微溶入金属外表，结晶的附着力杰出。还有，由于很多的结晶的外表凹凸，外表积增大，前进了涂膜的附着力。然后，随着涂膜附着力的前进，避免腐蚀生成物质的侵入，而前进了其耐蚀性（尤其能抑制漆膜下的扩蚀）。

要得到安稳的磷化膜，确保其附着力、耐扩蚀性，前处理的管理比较重要，同时需杰出地了解磷化处理的根本反响机理及要素。随着技能的前进，因磷化存在的一些缺点，陶化剂逐渐替代了磷化剂成为前处理阶段的主要处理用剂。

电泳加工处理在我们身边发挥着很大的作用，许多金属零件的加工都需要。电泳加工的涂料被称为电泳漆，是电泳涂装应用的材料。电泳漆的质量直接影响着电泳涂装的质量，因此选择合格电泳漆很重要。电泳处理电泳漆涂装后吸水性较小，也有较强的遮盖力，紫外线基本上不会透过漆膜的机械强度高，耐剐蹭。电泳漆附着力方好，可以其他的防锈颜料混合使用，可以让漆膜更加稳定。

电泳加工过程中对温度有要求，一般要求20-30度，为提高漆膜的质量，加工温度不可过高，电泳处理温度太高需要对槽液进行冷却，可采用循环地下水冷却，电泳处理，冷却塔冷却。如果温度较低，则要进行升温加热，可采用热交换器加热。

电泳处理电泳槽液循环降温介绍：加工过程中槽液温度过高，需要及时进行交流来坚持槽液温度的稳定，一般来说循环速度为4次/h~6次/h。循环过程还可以起到减少杂质的目的。

泰美嘉拥有电泳生产线-廊坊电泳处理由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司是从事“电泳加工,冲压件,金属表面处理”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李春国。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。