

螺丝排列机 气吸式螺丝排列机 跃顺

产品名称	螺丝排列机 气吸式螺丝排列机 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

双轴转盘式多工序自动拧螺丝机，设备可实现自动钻孔、自动送螺丝、自动拧螺丝，多道工序同步进行，自动螺丝排列机，整个过程仅需2-3秒即可完成。

设备操作简单，可用于流水线作业：自动锁螺丝机设计4个工位，员工将待加工的产品放置在专用的治具上，转盘自动将产品送至钻孔工序中，并自动为产品在预定好的位置钻孔，气吸式螺丝排列机，然后再通过转盘送至拧螺丝工序，并自动在固定位置拧好2可螺丝。

整个过程为同步圆周作业，即以上描述的工作在同一时间进行，员工只需要不停取放产品即可，设备2-3秒即可完成整个工作流程，ESB换轨螺丝排列机，生产效率大幅度提升，同时节省了大量人工，由于钻孔位置和拧螺丝位置是预先固定好的，由设备按照程序自动完成，杜绝了人工打偏螺丝的现象，产品质量也进一步提升。

供应螺丝机，NSB螺丝机，螺丝排列机，快取螺丝机，螺丝排列机螺丝排列机价格，螺丝供给机，QUICKER螺丝机，欧立泰螺丝机螺丝排列机价格，SJ-515螺丝机，可调螺丝机，可调供给机螺丝排列机价格，螺丝机生产，螺丝机厂家，进口螺丝机，国产螺丝机1.自动螺丝机提高了螺丝投入部改良-螺丝排列的效率

2.螺丝机轨道的角度螺丝排列机价格调整-倾角度调整都可以

3.NSB螺丝机，NSR螺丝机适合振荡调整-使用螺丝的振荡调整都可以

4.自动螺丝机螺丝排列机价格从M1.0~M3.0为止的8尺寸的螺丝对应

5.不占据地方的紧凑设计

6.过载反转保护电路装载

7.附有螺丝取出部分螺丝排列机价格的螺丝有无信号源

8.螺丝盘跟的在组合长时间稼动可能螺丝排列机价格的参数：模型名/形式一对NJNJRNSBNSR外形尺寸(mm)

(W) × (D) × (H)130 × 215 × 136130 × 275 × 136123 × 181 × 145123 × 181 × 145质量

(轨道含)约3.2kg约4.2kg约2.92kg约3.01kg电源AC100v DC12v500mA AC适配器保护?复归电路电动机负荷停止?电源逆接续保护电路使用螺钉直径按机种适用螺钉?轨道表参照M1.0 ~ M3.0
轨道表参照使用螺钉头下长*长18mm*长20mm螺钉容量约150cc约80cc

螺丝供料机保养维护

螺丝供料机 日点检

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机 故障问题点

螺丝供料机 故障改善

螺丝供料机 操作注意/MTTF

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Check items

螺丝供料机 日点检项目

螺丝供料机日点检项目

? 检查螺丝供料机支撑架螺丝油无松动?? 检查电源线接口有无磨损破损现象??

检查电源开关是否可以正常开启及停止?? 检查供料机内是否存在不属于用类型的螺丝在内部??

检查导嘴处有无异物的堵塞?? 使用无尘布蘸取酒精做表面清洁, 清洁面板, 清洁内部槽壁?

检查电源线转接口有无破损

Quanta Shanghai Manufacture City

.18.

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Maintain

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机周保养项目

Quanta Shanghai Manufacture City

.19.

NB6生产线螺丝供料机问题点影像

螺丝供料机 故障问题

实验：将3000颗螺丝放置在J14线进行试验测试，根据试验测试后等到以下

所示柱状图，汇总TOP3问题点

1.0

0.9 0.8 0.7 0.6 0.5 0.4 0.3 0.2 0.1 0

轨道卡螺丝

不出螺丝

导嘴螺丝偏移

其它

Quanta Shanghai Manufacture City

.20 .

导嘴螺丝不规则改善方案研究-待与厂商研究中

螺丝供料机 故障改善

螺丝导嘴主视图

导嘴简易图

轨道简易图

螺丝排列机-气吸式螺丝排列机-跃顺(诚信商家)由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。跃顺——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区，联系人：李S。