

黑电泳加工 泰美嘉 镇江电泳加工

产品名称	黑电泳加工 泰美嘉 镇江电泳加工
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

随着汽车工业的发展，五金电泳加工，先进的汽车涂装特别是轿车电泳涂装和设备在我国得以快速应用。目前，在我国安装的涂装设备的水平已经有了很大进步，电泳加工今后随着水性漆及粉末涂料等环保涂料的使用，我国的涂装技术水平将整体达到世界先进水平。

电泳加工设备可以分为连续通过式和间歇垂直升降式两大类，连续通过式电泳设备组成流水生产线，电泳加工设备适于大批量涂装生产，在工业上应用很广，电泳加工设备依靠电场所产生的物理化学作用，使涂料中的树脂、颜填料在以被涂物为电极的表面上均匀析出沉积形成不溶于水的漆膜的一种涂装。

阳极电泳设备电导率低于已调电导率的较大值时，阳极电泳设备包括槽液循环系统、热交换系统、过滤系统、整流电源、阳极系统、超滤系统等，阳极电泳设备通过电导率的自动测量更换阳极液，电导率测量装置由测量单元和量值放大器组成，阳极电泳设备量值放大器和调整器装在开关柜中，测量单元装在阳极液循环系统中。

电泳烘烤工序是电泳涂装品质的一道保障，如果电泳漆膜未烘干透，则严重影响涂膜性能，如涂膜的机械性能、附着力、耐腐蚀性、抗石击及耐崩裂性能。

如果温度过高，黑电泳加工，烘干时间过长，则又会产生过烘干现象，轻则影响电泳漆涂层的附着力，严重时涂膜变脆甚至脱落。另外，镇江电泳加工，电泳漆膜在水洗后不粘手，又如“表干”；未烘干透的涂膜冷却后，涂膜也很坚硬，因此用硬度法也难测定其干燥程度。

如何怎么把控和判断烘烤的干燥程度，正确地测定电泳漆膜的干燥程度，对确保电泳的质量十分重要，在生产现场凭经验观察涂膜的色泽变化来判断涂膜的干燥程度；涂膜出烘干室时处在热态、不冒烟、不粘，涂膜已基本干透。检验电泳漆膜干燥程度的方法可以用溶剂擦拭法。

电泳加工中的电泳涂装，其可以认为是：在电场作用下，带电粒子向着与自身电性相反的电极进行移动，将这一过程，称之为电泳。电泳加工一般需要先进行表面处理，再做电泳上漆。表面处理以后，可以提高电泳涂装的质量和成品率。将其表面处理干净后，并符合电泳涂装要求后，再来进行电泳涂装操作。

从某些方面来说是可以，不过不能从根本上来解决问题，电泳加工厂，有可能会再次发生。因为，电泳涂装加工中出现掉漆现象，则说明掉漆部位上，涂层与基层之间的结合力比较差，可能是附着力不合格，没有达到涂装要求。所以，想要从根本上来解决问题的话，还是应该来提高涂层质量以及我们加工的技术，把涂层加工的更加好。

电泳加工是利用外加电场使悬浮于电泳液中的颜料和树脂等微粒定向迁移并沉积于电极之一的基底表面的涂装方法，具有水溶性、无毒、易于自动化控制等特点，迅速在汽车、建材、五金、家电等行业得到广泛的应用。

黑电泳加工-泰美嘉(在线咨询)-镇江电泳加工由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。