

广州番禺电工考证，广州番禺焊工考证，广州番禺高空考证

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 广州番禺电工考证，广州番禺焊工考证，广州番禺高空考证 |
| 公司名称 | 广州英杰职业教育咨询有限公司 |
| 价格 | 540.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号 |
| 联系电话 | 13925061914 13925061914 |

产品详情

电工证报考 焊工证报考 高空整理报考 叉车证报考 高压证报考

焊枪角度过大

焊枪的角度过大,一方面会把空气带人熔池,另一方面造成长弧侧的氩气流对电弧和熔池的保护效果变差。2.氩气流量的影响流量表出气不稳定,忽大忽小都会影响保护效果。

3. 氩气不纯

焊接碳钢时氩气的纯度不低于 99.7 %,焊接铝时不 低于 99.9 %,而焊接钛和钛合金用的氩气纯度高达99.99 %。检测氩气纯度方法:(1) 在打磨干净的钢板或管子上不加焊丝进行焊接,然后在焊道上多次重熔,如果有气孔,则说明氩气不纯(2) 焊接时,电弧周围有非常小的火星也说明氩气不纯。(3) 有时当氩气的纯度接近焊接要求的纯度要求时,用上述2种检测方法并不能检验出来,但是在焊接有间隙的焊口时,就会在焊缝的根部产生断续的气孔,或者在盖面焊时产生表面气孔,或焊道表面有一层氧化皮。(4) 在镍板上点焊数点,焊点呈银白色,表面如镜面,则说明氩气纯度合格。

4.操作的影响

在用带控制按钮 的氩弧焊焊枪时,在焊前要先放气,以免气带内的压力过大,引弧时造成出气流量瞬间过大,产生气孔。

5.焊枪配件不合适

钨极夹不配套,堵塞气路不流畅,保护气体从喷嘴内的一侧流出,不能形成完整的保护圈。

6. 氩气流量

氩气流量过小,抗风干扰能力弱;过大,气体流速太大,经过喷嘴时形成的近壁层流很薄,气体喷出后,很快紊乱,而且容易把空气卷入,对熔池的保护效果变差。所以,氩气的流量一定要合适,气流才能稳定。

7. 气带漏气

气带接口或者气带漏气都会造成焊接时气体流量过小,空气被吸入气带内,从而造成保护效果不好。

8. 风的影响

风稍大,会使氩气保护层形成紊流,从而造成保护效果不佳。因此,风速 $>2\text{m/s}$ 时要采取防风措施;焊接管子时,要把管口堵住,避免在管内形成穿堂风。

9. 焊枪喷嘴的影响

喷嘴直径过小,当电弧周围的氩气有效保护范围小于熔池面积时,就会造成保护不好而产生气孔。尤其是野外作业、焊接大管子时要用较大直径的喷嘴,以有效地保护电弧和熔池。

10. 焊枪喷嘴与工件间的距离

该距离小,对侧风的影响敏感度小;该距离大,抗风干扰的能力弱。

11. 气瓶内压力太小

气瓶内的压力小于 1MPa 时要停用。