

无锡市钢结构防腐防火检测

产品名称	无锡市钢结构防腐防火检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

钢结构

主要检测项目	取样方法及数量	样品要求	需要
焊接球节点	受力不利球节点600只为一批，不足600只按一批计，	表面无损坏，焊缝应熔透	工作日 3天
轴心拉、压承载力	每批3只一组。试件用钢管按标准级配，在加肋钢管上焊接钢管，应焊在加肋方向，焊缝应全熔透。		
2102	螺栓球节点	受力不利同规格螺栓球节点600只为一批，不足600只按一批计，每批3只一组。	表面无损坏
抗拉强度			
保证荷载	杆件同规格300根为一批，不足300根按一批计，每批3根一组。		
焊缝质量	检测比例：级焊缝为每条焊缝的20%；级焊缝为	清除焊接飞溅、铁屑、油垢及其它外部杂质，探伤表面应平整光滑，表面粗糙不应超过6.3m，必要时	
(超声波法)			
2111	检验区域：焊缝本身再加上焊缝两侧各相当于母材厚度30%的一段区域，这个区域小10mm，大20mm	应进行打磨。	
钢结构防腐防火涂装（涂	检查数量：按构件数抽查	现场检测	

层厚度)

10%，且同类构件不应少于3件

2121

检测标准

钢结构工程施工质量验收规范GB50205-2001、钢网架焊接球节点JG11-2009、钢网架螺栓球节点JG10-2009、钢网架检验及验收标准JG12-1999、钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级GB/T11345-1989、钢结构超声波探伤及质量分级法JG/T203-2007、建筑钢结构焊接技术规程JGJ81-2002、建筑结构检测技术标准GB/T50344-2004