

# PMMA/台湾奇美/CM205 高刚性 高强度 高光泽 抗紫外线 照明灯具

产品名称	PMMA/台湾奇美/CM205 高刚性 高强度 高光泽 抗紫外线 照明灯具
公司名称	东莞市弘途塑胶原料有限公司
价格	10.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇北岸社区裕元三路灵狮小镇S栋3楼347号
联系电话	15118393609 15118393609

## 产品详情

用途：

它的成型方法有浇铸，射出成型，机械加工、热成型等。尤其是射出成型，可以大批量生产，制程简单，成本低。因此，它的应用日趋广泛，目前它广泛用于仪器仪表零件、汽车车灯、光学镜片、透明管道等。

有机玻璃压克力（亚克力）在建筑业中的应用在建筑方面，有机玻璃压克力（亚克力）主要应用于建筑采光体、透明屋顶、棚顶、电话亭、楼梯和房间墙壁护板等方面；卫生洁具方面有浴缸、洗脸盆、化妆台等产品。近年来，在高速公路及高等级道路照明灯罩及汽车灯具方面的应用发展也相当快。其中，建筑采光体、浴缸、街头广告灯箱和电话亭等方面的市场增长较快，今后的发展空间较大，市场前景十分广阔。

压克力板它在航空、汽车、电子、医疗、化工、建材、卫浴以及广告标牌等行业得到广泛的应用，广泛用于制造各种：压克力制品、有机玻璃展示架（如：化妆品展示架、手机展示架、手表展示架、眼镜展示架）、胸牌、礼品盒、展示架、指示牌、标示架、压克力钥匙扣、首饰盒、珠宝盒、多彩机箱、透明机箱、压克力灯箱、家具配件、代理牌、亚克力水簇箱、压克力鱼缸、浴缸、有机玻璃工艺品、压克力奖牌、各种有机玻璃制品、亚克力工艺品、压克力化妆箱等。

加工工艺：

注塑成型

注塑成型采用悬浮聚合所制得的颗粒料，成型在普通的柱塞式或螺杆式注塑机上进行。表1是聚甲基丙烯酸甲酯注塑成型的典型工艺条件。

## 工艺参数螺杆式注塑机 柱塞式注塑机

料筒 温度 后部 180-200 180-200

中部 190-230

前部 180-210 210-240

喷嘴温度 180-210 210-240

模具温度 40-80 40-80

注射压力MPa 80-120 80-130

保压压力MPa 40-60 40-60

螺杆转速rp.m-1 20-30

注塑制品也需要后处理消除内应力，处理在70-80 热风循环干燥箱内进行，处理时间视制品厚度，一般均需4h左右。