

3050液压摇臂钻床 Z50液压摇臂钻 摇臂式钻床

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 3050液压摇臂钻床 Z50液压摇臂钻 摇臂式钻床 |
| 公司名称 | 山东佳群数控机床有限公司 |
| 价格 | 55500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:佳群 型号:Z3050 |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号 |
| 联系电话 | 0632-5656925 18006323612 |

产品详情

Z3050摇臂钻床是区机床品牌企业应广大客户需求研发而成的一款机床产品，该设备属于液压摇臂钻床类型，广泛适合于在中、大型零件的钻孔、扩孔、铰孔和螺纹加工的工作，受到用户的yizhihaoping，成为摇臂钻床设备**受欢迎的产品型号之一，连续多年**，已成为广大摇臂钻床用户的**型号。

Z3050摇臂钻床(液压型)特点性能：

- 1.采用液压预选变速机构，可以节省大量的辅助加工时间。
- 2.主轴正反转，停车、变速、空挡等操作，用单手柄控制，灵活简单。
- 3.主轴箱、摇臂、内外立柱采用液压驱动的菱形块结构，夹紧可靠。
- 4.摇臂导轨，外立柱表面，主轴，主轴套筒及内外立柱回转轨道进行淬火处理。
- 5.有完善的安全保护装置和外立柱保护。
- 6.在结构设计方面采取有效措施，使得机床的精度和整机的使用更加人性化。

备注：本设备在生产过程中不断完善和改进，局部地方可能和说明有些差异，但这不影响产品质量和使用性能。

Z3050型摇臂钻床电气控制柜的安装检查

1.常规检查

根据Z3050型摇臂钻床的电气原理图，对安装完毕的电气控制柜逐线检查，核对线号，防止错误，漏接；检查各接线端子的情况是否有虚接情况，以及时改正。

2.用万用表检查

在不通电的情况下，用欧姆档进行线路的通断检查。具体如下：

(1) 检查主线路

断开FU1和FU2与各电动机M1、M2、M3、M4的电路有关的三个电源线，用万用表的R×100档，将两个表笔分别接到熔断器的两端，此时电阻应该为0，否则有短路现象；各个相线，电阻应该为无穷大。

(2) 检查控制电路（与主线路同理）

Z3050摇臂钻床电气控制柜的安装检查

十二、Z3050型摇臂钻床电气控制柜的调试

经以上检查准确无误后，可以进行通电试钻。

1、空操作试钻

断开主电路，接通电源开关，使控制电路得电，检查控制电路的工作情况。如检查接触器的控制作用，自锁、连锁的功能，开关的作用。如果有异常，切断电源开关检查原因。

2、空载试钻

在基础上，接通主电路，先检查电动机的转向和转速，再检查指示信号和照明灯的完好性。

3、带负载试钻

第二步通过之后，即可进行带负荷试钻。在钻床电气线路和所有机械部件安装调试后，按照Z3040型摇臂钻床的各项性能指标及工艺要求，进行逐项试钻。

Z3050摇臂钻床|50摇臂钻床参数

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| 主要技术参数 | 单位 | Z3050 × 16/1 |
| 钻孔直径 | mm | 50 |
| 主轴中心线至立柱母线距离 | mm | 350-1600 |
| 主轴端面至底座工作面距离 | mm | 320-1220 |
| 主轴行程 | mm | 315 |
| 主轴锥孔（莫氏） | Morse No. | 5 # |
| 主轴转速范围 | rpm | 25-2000 |
| 主轴转速级数 | step | 16 |
| 主轴进给量范围 | mm/r | 0.04-3.20 |
| 主轴进给量级数 | step | 16 |
| 工作台尺寸 | mm | 630 × 500 |
| 主轴箱水平移动距离 | mm | 1250 |
| 主轴电机功率 | kw | 4 |
| 整机重量 | kg | 3500 |
| 外形尺寸 | mm | 2500 × 1070 × 2840 |

Z3050摇臂钻床采购

一、摇臂钻床选型购买前，您需要了解液压机规格型号的一些参数指标，以满足您生产工艺中的需求。请您参考一下几个基本问题，以提高您设备选择的正确性：1、工件大小尺寸根据工件大小尺寸，选择相应的配备模具，从而选择相匹配的液压机。2、工件的材料质地如钢材料、铝合金、铁材料等。3、工件加工精度客户根据工件精度要求和模具相关，选择达到要求的液压机4、工件加工工序我公司的液压机可以根据客户的加工工艺进行定制。5、设备采购预算承受范围公司可以根据客户的采购预算进行推荐，例如，可以根据客户的工件加工在标准配置的基础上增加或减少配置，从而客户预算的合理范围内，给客户推荐更符合客户需要的液压机设备。