

# 20KHz非接触式超声波铣削钻孔研磨辅助加工设备

产品名称	20KHz非接触式超声波铣削钻孔研磨辅助加工设备
公司名称	杭州谷邦超声波科技有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:谷邦 型号:GB-XX-886-F 产地:杭州
公司地址	浙江省杭州市富阳区上官乡大盛村
联系电话	18758262013

## 产品详情

### 20KHz非接触式超声波铣削钻孔研磨辅助加工设备

#### 技术参数：

频率	24 KHz ± 4KHz
振动幅度	1-10um
刀柄型号	BT30
刀具接口型号	ER-16
刀具夹持直径范围	1-10mm
机床最高转速	不超过24000rpm
机床主轴径向跳动	不超过0.01mm
应用	超声波钻孔、铣削、研磨
刀柄加工使用转速	10000-22000rpm
刀柄径向跳动	不超过0.005mm
发生器	数控超声波电源
标称输出功率	500W
功率调整	功率可调
电压	220V/50HZ

#### 超声波加工

旋转超声加工是一种机械类型的非传统混合加工工艺，可用于加工各种最新和难加工材料，包括韧性，硬脆性，陶瓷，复合材料等。在旋转超声加工中，超声波加工的基本材料去除现象和传统的金刚石磨削合并在一起，导致更高的材料去除率，提高孔精度和卓越的表面光洁度。

优势：

能够加工诸如碳化硼，碳化硅，氮化硅的硬质材料；

- 钻孔长孔——对于小直径，比率直径与长度之比大于10；
- 硬脆材料的小孔加工，如碳化钨，碳化钛等；
- 小直径孔的常规钻孔操作——约0.4mm。

应用范围

适用于各种材料的精加工，特别是易碎的刚性材料。采用旋转铣刀铣削加工，适用于加工平面，槽，各种形状表面（如花键，齿轮，螺纹）和模具的特殊表面。

适用于任何硬脆材料的精密加工；特别是玻璃，宝石，瓷器，宝石，半导体，陶瓷和硬质合金的钻孔，冲压，切割和雕刻。

应用场合：制造企业，大专院校，科研机构，机械设备改造行业。