

(不锈钢/铁)水基拉伸油膏

产品名称	(不锈钢/铁)水基拉伸油膏
公司名称	江门市新会区会城恒汇五金汽配店
价格	30.00/公斤
规格参数	型号:水基拉伸乳膏 品牌:2H 比重:0.95
公司地址	中国广东 江门市新会区 广东省江门市新会区城北路40号9-10铺
联系电话	86 750 6685284

产品详情

型号	水基拉伸乳膏	品牌	2H
比重	0.95	闪点	150 ()
40 运动粘度	膏状 (cSt)		

水基拉伸乳膏

(一) 产品简介

本水基拉伸膏外观浅黄色膏状，集润滑、冷却、抗磨拉伸、清洗性能于一体，满足技术难度高的复杂冲压工艺的质量要求。用于不锈钢、铁及其它金属制品的拉伸润滑，是传统油性拉伸油的换代产品，且无毒、无味、无污染、对人体皮肤和模具无伤害的绿色产品。

目前，市面上的水基拉伸液/膏种类繁多，良莠不齐，本品为较出众者，我们强烈推荐用户试用，使用得当，必能收到预期效果。

5%浓度乳膏稀释液分析结果

项目	质量标准	1#	2#	3#	4#
外观	乳白色液体	乳白色液体	乳白色液体	乳白色液体	乳白色
ph	7.0-9.0	7.1	7.8	7.1	8.
稳定性 (15-35 , 析油析皂) /ml	< 2.5	< 0.5	< 2.5	< 0.5	< (
防锈性 (一级铸铁 , 35 , 24h)	无锈或有少量锈迹	无锈	有少量锈迹	有少量锈迹	有少量
抗泡性/ml	< 2	< 2	< 2	< 2	<
食盐允许量 (室温4h)	无分层	无分层	无分层	无分层	无分

最大无卡咬负荷pb n (kgf) 大于	1088 (111)	1078 (110)	1107 (113)	1127 (114)
烧结负荷pd n (kgf) 大于	7350 (750)	7370 (752)	7330 (748)	7350 (750)

(二) 使用方法

- 1.先用适量的水将膏稀释至使用浓度,如1:1或1:2。
- 2.也有用植物油（如花生油）把膏调稀后使用。这种方法多是模具硬度不足或材料不达标情况时采用。
- 3.涂刷法：用海棉、毛刷或布直接涂刷在料片上即可拉伸或方便操作的上液方法
浸泡法：如兑水使用，用大盆盛装稀释液，料片在溶液里过一下即可拉伸。
- 4.圆形工件二次以上拉伸的，二、三道工序均涂刷拉伸膏液可免爆。
- 5.兑水比例：1-3倍水或更大,视工件材质在实际操作中确定。

(三) 注意事项

- 1.低温拉201的料片，模具要热可防止工件爆裂，或低温拉伸产品应及时退火。
- 2.如发现有拉伸纹，注意清除料片及拉伸液上的脏物，过滤即可。
- 3.首次拉伸如出现拉伸高度不足或起皱、边小情况，尝试加大拉伸压力并加适量的水再试。
- 4.引起拉伸纹除跟拉伸油直接相关外，有时候，是模具的硬度不足所致如铬钢模。方法是在模内腔加合金圈，硬度65以上即可解决。
- 5.清洗：用清水冲洗即干净，如用高压水喷洗效果更佳。

(四) 包装

20公斤/塑料桶，50公斤/塑料桶，180公斤铁桶