

# 厂796水基拉伸油/液（201不锈钢板拉伸）

产品名称	厂796水基拉伸油/液（201不锈钢板拉伸）
公司名称	江门市新会区会城恒汇五金汽配店
价格	30.00/千克
规格参数	型号:合成 品牌:2H 比重:0.95
公司地址	中国广东 江门市新会区 广东省江门市新会区城北路40号9-10铺
联系电话	86 750 6685284

## 产品详情

型号	合成	品牌	2H
比重	0.95	闪点	100 ( )
40 运动粘度	150 ( cSt )		

厂家直销：796型水基拉伸油/液（用于：不锈钢保温/电热壶/豆浆机筒/抽油烟机围罩/杂件拉伸）

### 一适用范围及用途

不锈钢200/300/400系列板材的筒/壳型的涨性拉伸。

不锈钢200/300/400系列板材冲压的润滑

铁冷板材的拉伸。

拉伸比 0.5

### 二产品特性

拉伸油5%浓度稀释液分析结果

项目	质量标准	1#	2#	3#	4#
----	------	----	----	----	----

外观	黄白色液体	黄白色液体	黄白色液体	黄白色液体	黄白色液体
ph	7.0-9.0	7.1	7.8	7.1	8.
稳定性 (15-35 , 析油析皂) /ml	< 2.5	< 0.5	< 2.5	< 0.5	< 0
防锈性 (一级铸铁 , 35 , 24h)	无锈或有少量锈迹	无锈	有少量锈迹	有少量锈迹	有少量
抗泡性/ml	< 2	< 2	< 2	< 2	<
食盐允许量 (室温4h )	无分层	无分层	无分层	无分层	无分
最大无卡咬负荷pb n ( kgf ) 大于		1088 ( 111 )	1078 ( 110 )	1107 ( 113 )	1127 (
烧结负荷pd n ( kgf ) 大于		7350 ( 750 )	7370 ( 752 )	7330 ( 748 )	7350 (

由上表分析数据表明本水基拉伸油/液具有如下特点和优点:

1)外观浅黄色粘稠乳化液体。

2)具有良好的润滑性、冷却性、和抗磨拉伸性能，解决了冷冲压件出现断裂、起皱、拉伤及冲压模具使用寿命短等问题，满足一定程度冲压工艺的质量要求。

3)可清洗性

清洗：冲压后工件表面粘附的乳化液用一定压力的清水(自来水)冲洗即净，晾干后可抛光处理。如清水冲洗仍有轻微油份残留，则直接在除油池（如除蜡水+除油粉温碱液）中稍浸泡可除残油,过清水即可。经实测，此工序的耗时/耗材约相当于除氯化石蜡油的10%。

4)拉伸冲压后工件表面具有较优良的光洁性,工件的可焊性,可喷涂性均较佳,同时还具有良好的防锈性。

5)不容易发生霉变，对环境污染少。无刺激味、对人体皮肤和模具无伤害。

### 三使用方法

1)兑水比例：1:3-5倍.先用适量的水将粘稠乳液稀释至使用浓度,如1:3或更大,视工件材质在实际操作中逐步确定最佳配比。兑水方法(如1:3):先1:1（1份乳液：1份水）搅拌均匀，再加入余下2份水调匀后备用。

2)涂刷法:用海棉、(2吋)毛刷或布直接涂刷在料片上即可拉伸。

浸泡法:用大盆盛装稀释液，料片在液里过一下稍晾让余液滴下即可。

3)隔天的稀释液第二天用时,先搅拌后用.

3)圆形工件二次以上拉伸的,二、三道工序均涂刷拉伸乳液可免爆。

4)特殊用法

模具硬度不足/材料不达标/拉伸涨型程度(稍)大而容易出现坑状拉伸纹或不理想拉伸效果时

a)在稀释液中加少量植物油(如花生油)调成混合液使用.

b)两端开口喇叭筒体涨型拉伸:每拉5-8个后,在筒体内壁薄刷一层白矿油可避免连拉约400个筒不产生坑状拉伸纹.

c)模内腔加合金圈或将其淡化,使硬度65以上即可解决。

#### 四注意事项

1)低温拉201/202的料片,模具要热可防止工件爆裂,或应及时退火。

2)拉伸液在料片上干燥后无润滑效果。

3)注意清除料片及拉伸液上的脏物,过滤即可。

4)首次拉伸如出现拉伸高度不足或起皱、边小情况,尝试加大拉伸压力并加适量的水再试。

#### 五水基与油基拉伸油综合性能比较

项目	796型水基拉伸油/液	纯石蜡油性拉伸油
外观	黄白乳化水粘液,	黄/褐色粘稠油液
用途	金属材料的拉伸	金属材料的拉伸
润滑/极压性	好	比水基好
冷却性	好	差
防锈性	好	(含氯型)对模具和铁腐蚀
清洗(除油)	容易。1)用一定压力的清水冲洗即净,2)如清水冲洗仍有轻微油份残留,则直接在除油池(如除蜡水+除油粉碱液)中稍浸泡一会(10-15秒)即可清理干净残油,然后过清水即可。相当于除石蜡油耗时的10%。	难。浸泡在40℃的(除蜡水+声波除油池)中约1.5-2分钟,
拉伸效果	达到要求(拉伸比 0.5)	符合高难度要求
成本	低(电热壶壳为例)。油量:2克,0.015元/个。【兑水(1:3)后拉伸液成本7.5元/kg。】是油基成本的15%。	高(电热壶壳为例)。油量【拉伸油成本约13-15元/kg】
好处	为您节省用油成本约85%。和免除了较为繁重的清洗工序或只是原清洗耗时的10%,清洗人员的数量也可缩减。通过节减提升企业的效率和效益。	

#### 六包装

50公斤/塑料桶，180公斤铁桶。

## 七付款交易方式

- 1)价格：含包装，不含税和运费。量大者价格从优，具体办法商谈另定。
- 2)收到贵方款项后3-5天内发货,如有特殊情况,我们会当即与买家沟通,但求让您放心购买。
- 3)发票:可提供17%增值税和普通发票,请预先提醒。
- 4)收款方法:支付宝,工商银行,农业银行,工/农行借记卡均可。

## 八运输

为客户提供全方位的运输便利，如货运或快件走货。客户也可提供贵方认可安全的运输公司，我们在接到贵方的购买确认后会以安全的最快的速度向您交付油品。

## 九质量异议

买方有权在收货后7天内可提出质量异议，如确认是卖方货物质量问题，可向卖方退货或换货。退换货回程运费由买方支付并先付。如是退货，应保持货品原样（原外观和内质），否则视为无效退货。卖方收货后5天内按收货数量金额回款给买方。

十视频链接:[http://v.youku.com/v\\_show/id\\_xmjcyndczmjm2.html](http://v.youku.com/v_show/id_xmjcyndczmjm2.html)

（用796型水基拉伸液拉伸电热水壶壳）

[http://v.youku.com/v\\_show/id\\_xmjk4ntc5njaw.html](http://v.youku.com/v_show/id_xmjk4ntc5njaw.html)

（注：如无法直接打开，复制链接地址+粘帖到网页上方地址栏+点击搜索+点击视频图标+观看则可。）

## 十一联系方法

新会区会城恒汇润滑油行

联系人：李俭成（销售部 经理）

电话：0750-6685284 传真：0750-6685284 / 6666987

移动：13702237004

地址：广东省江门市新会区城北路40号9-10铺 邮编：529100

公司主页:<http://www.ligimsing.cn.alibaba.com><http://ligimsing.cn.alibaba.com>

感谢您的光临,我们将用心为您提供优质油品.最后祝大家生意兴隆,身体健康!