

## 600\*500方管,Q235B车间直出,半挂车用方矩管

产品名称	600*500方管,Q235B车间直出,半挂车用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

### 产品详情

方矩管锻造加热应预防六种缺陷（一）脱碳 脱碳是指方矩管表面的碳全部或部分被烧掉的现象。脱碳使表面出现软点，降低表面的硬度、耐磨性和疲劳强度。（二）出现应力 由于金属内、外受热有差异，膨胀不匀，产生内应力，称热应力。加热引起金相组织的先后变化也造成应力，称组织应力。这都会使管件在加热中产生裂纹，引起车加工后工件产生裂纹而报废。（三）网状碳化物 它削弱了晶料间的结合力，使机械性能显著变差，尤其使冲击韧性降低，但可通过正火来改善或消除。若出现带状碳化物，会使淬火和回火后的硬度及组织不均，且容易变形，这也是珠光体与铁素体沿加工变形方向出现带状组织的一种缺陷。同时，它还会降低方矩管的塑性和韧性，使加工尺寸不稳定。（四）氧化皮 氧化皮不仅损失大量钢材，而且降低表面质量和模具寿命。若压入金属内部，会造成管件报废，不清除氧化皮会影响加工。（五）过热过烧 过热指方矩管在加热中超过允许的温度之后，使晶粒长的粗大。过热不利于热处理，使钢变脆和机械性能降低，但可通过锻后正火或退火来消除。过烧指由于加热时间太长，温度太高，使金属出现氧化物或局部熔化的现象，过烧无法补救。（六）横断面断口 这种缺陷破坏了方矩管的化学成分和组织均匀性，使淬火硬度降低，机械性能变坏。若退火时温度过高而造成石墨断面，将不易切削加工且使淬火时过热和变形。但退火时若欠热或温度偏低，则珠光体未能完全球化，也不利于切削和后来的热处理。

采购方管的时候，客户一定要明确自己钢管的材质，钢管的单只长度，因为这涉及到机械加工零部件的多少，以及一些不必要的浪费。再就是钢管的内外径的详细尺寸，这个是一定要算在里边的，因为要预留出一些零部件的加工量。方管作为一种机械加工的钢管来说，分类也是很多，客户一定要明确自己需要的是热轧无缝钢管，还是有缝方管以及一些铸钢方管和热锻厚钢管的制造形式，可以替代的说明，不可以替代的直接强调。

1.方管管道、构件焊接，在焊条焊丝要进行烘干、保温，并存放在保温筒内，随用随拿。2.管道焊接部位温度低于0摄氏度时，所有钢件、焊缝应在始焊处100毫米范围内预热到15摄氏度以上。预热方法采用

搭棚、生火和气焊局部加热办法来保证。3.在冬季，要在焊接过程中加热同时增大电流，在焊后采取覆盖保温毡等办法，以降低焊缝区的温度梯度。

4.刮风、下雨、降雪天焊接部位必须设置遮风、雨、雪棚。

5.焊件管口内外的冰雪和焊缝附近的水分应擦干或烘干。6.必须严格按安全操作规程作业。

方管铸造过程中无论在哪个步骤都按照要求严格进行，才能把性能做到优，在使用中才能安全可靠。

600\*500方管,Q235B车间直出,半挂车用方矩管