

1200*500方管,16Mn材质,路灯支柱用方矩管

产品名称	1200*500方管,16Mn材质,路灯支柱用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

方矩管镀锌过程中，我们应该注意以下五点事项：（一）转化硫酸盐镀锌 硫酸盐电镀锌铁合金只保留硫酸盐镀锌的主盐硫酸锌，其余组分如硫酸铝、明矾等可在镀液处理时，加入氢氧化钠使之生成不溶性氢氧化物沉淀去除。对有机添加剂，则加入粉状活性炭吸附去除。硫酸铝与硫酸铝钾一次性难以彻底去除，对方矩管镀层光亮度有影响，但并不严重。溶液通过处理，可按新工艺所需成分含量补加，即完成转化。（二）清洗工艺 方矩管镀锌工艺采用硫酸盐电镀锌铁合金工艺，在于生产线槽与槽间均穿孔直通而溶液无任何带出或溢流。生产过程各工序由循环系统组成，各槽溶液即酸碱液、电镀液、出光与钝化液等，只循环回用不向系统外渗漏或排放，生产线只设多个清洗槽，采用循环回用定期排放，特别是钝化后不清洗的无废水产生的生产工艺。（三）优化硫酸盐镀 硫酸盐镀锌优点是电流效率高达全部，沉积速率快，这是其他镀锌工艺无可比拟的。硫酸盐电镀锌铁合金工艺对传统的硫酸盐镀锌工艺进行优化，只保留了主盐硫酸锌，其余组分均舍弃。工艺的重组，不仅发扬了原工艺电流效率高、沉积速率快的优点，还使分散能力与深镀能力得到很大改善。用于方矩管的连续电镀，镀层晶粒比原来的更细化、更光亮，沉积速率快。（四）镀锌设备 管镀锌槽设备较为复杂，槽体由上、下两部分组成，上部为镀槽，下部为溶液循环储存槽，形成一个上窄下宽状、似梯形的槽体。在镀槽中设有镀锌管电镀运行的通道，槽底有两个通孔与下部的储存槽相通，并与液下泵形成镀液循环复用系统。因此方矩管镀锌是动态的，而镀液也是动态的。（五）沉积速率快 硫酸盐电镀锌铁合金工艺电流效率高达全部，沉积速率快是任何镀锌工艺无可比拟的，这是连续镀锌难于达到的。同时，加工后的方矩管镀层更加光亮细致。

热轧方管具有以下四个特点：（一）方管经过热轧之后，内部的非金属夹杂物被压成薄片，出现分层现象。分层使钢材沿厚度方向受拉的性能大大恶化，并且有可能在焊缝收缩时出现层间撕裂。焊缝收缩诱发的局部应变时常达到屈服点应变的数倍，比荷载引起的应变大得多。（二）方管热轧出来即使是长度、厚度都达标，*****冷却后还是会出现一定的负差，这种负差边宽越宽，厚度越厚表现的越明显。所以对于大号的钢材，对于钢材的边宽、厚度、长度、角度，以及边线都没法要求太精确。（三）可以破坏钢锭

的铸造组织，细化钢材的晶粒，并消除显微组织的缺陷，从而使钢材组织密实，力学性能得到改善。这种改善主要体现在沿轧制方向上，从而使钢材在一定程度上不再是各向同性体；浇注时形成的气泡、裂纹和疏松，也可在高温和压力作用下被焊合。(四)残余应力是在没有外力作用下内部自相平衡的应力，各种截面的热轧方管都有这类残余应力，一般型钢截面尺寸越大，残余应力也越大。残余应力虽然是自相平衡的，但对钢构件在外力作用下的性能还是有一定影响。如对变形、稳定性、抗疲劳等方面都可能产生不利的作用。

1200*500方管,16Mn材质,路灯支柱用方矩管