

# 800\*800方管,16Mn材质,自来水管用方矩管

产品名称	800*800方管,16Mn材质,自来水管用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

## 产品详情

方矩管热处理（一）正火 指将方矩管加热到特定温度并保持适当时间后，在静止的空气中冷却的热处理的工艺。正火的目的主要是提高低碳钢的力学性能，改善切削加工性，细化晶粒，消除组织缺陷，为后道热处理作好组织准备等。（二）回火 方矩管经淬硬后，再加热到某一温度，保温一定时间，然后冷却到室温的热处理工艺。常见的回火工艺有低温回火，中温回火，高温回火和多次回火等。回火的目的主要是消除管件在淬火时所产生的应力，使其具有高的硬度和耐磨性外，并具有所需要的塑性和韧性等。（三）渗碳 渗碳是指使碳原子渗入到钢表面层的过程。也是使低碳钢的工件具有高碳钢的表面层，再经过淬火和低温回火，使工件的表面层具有高硬度和耐磨性，而工件的中心部分仍然保持着低碳钢的韧性和塑性。（四）退火 方矩管材料加热到适当的温度，保持一定的时间，然后缓慢冷却的热处理工艺。常见的退火工艺有再结晶退火，去应力退火，球化退火，完全退火等。退火的目的主要是降低金属材料的硬度，提高塑性，以利切削加工或压力加工，减少残余应力，提高组织和成分的均匀化，或为后道热处理作好组织准备等。（五）淬火 将方矩管加热到某一温度，保持一定的时间，然后以适当的冷却速度，获得马氏体组织的热处理工艺。常见的淬火工艺有盐浴淬火，马氏体分级淬火，贝氏体等温淬火，表面淬火和局部淬火等。淬火的目的是使工件获得所需的马氏体组织，提高工件的硬度，强度和耐磨性，为后道热处理作好组织准备等。（六）调质 将方矩管进行淬火及高温回火的复合热处理工艺。使用于调质处理的钢称调质钢。它一般是指中碳结构钢和中碳合金结构钢。

我们在生产直缝方矩管时，一般要经过以下工艺步骤：（一）

板探：用来制造大口径埋弧焊直缝方矩管的钢板进入生产线后，先要进行全板超声波检验。

（二）铣边：通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状。

（三）预弯边：利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率。

（四）成型：在成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压。

（五）预焊：使成型后的直缝焊管合缝并采用气体保护焊进行连续焊接。

- (六)内焊：采用纵列多丝埋弧焊在直缝方矩管内侧进行焊接。
- (七)外焊：采用纵列多丝埋弧焊在直缝方矩管外侧进行焊接。
- (八)超声波检验：对焊管内外焊缝及焊缝两侧母材进行100%的检查。
- (九)X射线检查：对内外焊缝进行100%的X射线工业电视检查，采用图象处理系统以保证探伤的灵敏度。
- (十)扩径：对直缝管全长进行扩径以提高尺寸精度，并改善方矩管内应力的分布状态。
- (十一)水压试验：在水压试验机上对扩径后的钢管进行逐根检验以保证达到标准要求的试验压力，该机具有自动记录和储存功能。
- (十二)倒棱：将检验合格后的方矩管进行管端加工，达到要求的管端坡口尺寸。
- (十三)二次超声波检验：再次逐根进行超声波检验以检查直缝管在扩径、水压后可能产生的缺陷。
- (十四)二次X射线检查：对扩径和水压试验后的方矩管进行X射线工业电视检查和管端焊缝拍片。
- (十五)管端磁粉检验：进行此项检查以发现管端缺陷。
- (十六)防腐和涂层：检验合格后的方矩管根据用户要求进行防腐和涂层。

800\*800方管,16Mn材质,自来水管用方矩管