

70*70方管,Q355B材质,船舶工业用方矩管

产品名称	70*70方管,Q355B材质,船舶工业用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

方矩管镀锌过程中，我们应该注意以下五点事项：（一）转化硫酸盐镀锌 硫酸盐电镀锌铁合金只保留硫酸盐镀锌的主盐硫酸锌，其余组分如硫酸铝、明矾等可在镀液处理时，加入氢氧化钠使之生成不溶性氢氧化物沉淀去除。对有机添加剂，则加入粉状活性炭吸附去除。硫酸铝与硫酸铝钾一次性难以彻底去除，对方矩管镀层光亮度有影响，但并不严重。溶液通过处理，可按新工艺所需成分含量补加，即完成转化。（二）清洗工艺 方矩管镀锌工艺采用硫酸盐电镀锌铁合金工艺，在于生产线槽与槽间均穿孔直通而溶液无任何带出或溢流。生产过程各工序由循环系统组成，各槽溶液即酸碱液、电镀液、出光与钝化液等，只循环回用不向系统外渗漏或排放，生产线只设多个清洗槽，采用循环回用定期排放，特别是钝化后不清洗的无废水产生的生产工艺。（三）优化硫酸盐镀 硫酸盐镀锌优点是电流效率高达全部，沉积速率快，这是其他镀锌工艺无可比拟的。硫酸盐电镀锌铁合金工艺对传统的硫酸盐镀锌工艺进行优化，只保留了主盐硫酸锌，其余组分均舍弃。工艺的重组，不仅发扬了原工艺电流效率高、沉积速率快的优点，还使分散能力与深镀能力得到很大改善。用于方矩管的连续电镀，镀层晶粒比原来的更细化、更光亮，沉积速率快。（四）镀锌设备 管镀锌槽设备较为复杂，槽体由上、下两部分组成，上部为镀槽，下部为溶液循环储存槽，形成一个上窄下宽状、似梯形的槽体。在镀槽中设有镀锌管电镀运行的通道，槽底有两个通孔与下部的储存槽相通，并与液下泵形成镀液循环复用系统。因此方矩管镀锌是动态的，而镀液也是动态的。（五）沉积速率快 硫酸盐电镀锌铁合金工艺电流效率高达全部，沉积速率快是任何镀锌工艺无可比拟的，这是连续镀锌难于达到的。同时，加工后的方矩管镀层更加光亮细致。

方矩管化学性能分析 碳 C : 0.10 ~ 0.15 硅 Si : 0.17 ~ 0.37 锰 Mn : 1.10 ~ 1.60 硫 S : 0.035 磷 P : 0.035 铬 Cr : 0.90 ~ 1.30 钒 V : 0.03 ~ 0.06 钼 Mo : 0.32 ~ 0.40 硼 B : 0.002 ~ 0.006。方矩管力学性能：抗拉强度 σ_b (MPa) : 868 条件屈服强度 $\sigma_{0.2}$ (MPa) : 713 伸长率 δ_5 (%) : 17 伸长率 δ_{10} (%) : 11 断面收缩率 ψ (%) : 62 冲击韧性值 K_u (J/cm²) : 5 试样尺寸：某试料。方矩管热处理规范及金相组织：热处理规范：900 正火，600 回火。金相组织：回火贝氏体+少量回火索氏体。?精密钢管公差尺寸精

度高，产品精度控制 $\pm 0.05\text{mm}$;光洁度好;内外表面无氧化层，内壁清洁度好。精密钢管的综合性能优良，能承受高压，冷弯、扩口、压扁不开裂，不皱皮，能作各种复杂变形及机械加工处理。3、精密无缝管的推广应用可以节约钢材，提高加工工效，减少加工工序和设备投资，可以节约费用和大大节约机械加工工时，提高生产量和材料利用率，同时有利于提高产品质量，降低成本。

70*70方管,Q355B材质,船舶工业用方矩管