

## 210\*210方管,16Mn材质,农用机械用方矩管

产品名称	210*210方管,16Mn材质,农用机械用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

### 产品详情

方矩管锻造加热应预防六种缺陷（一）脱碳 脱碳是指方矩管表面的碳全部或部分被烧掉的现象。脱碳使表面出现软点，降低表面的硬度、耐磨性和疲劳强度。（二）出现应力 由于金属内、外受热有差异，膨胀不匀，产生内应力，称热应力。加热引起金相组织的先后变化也造成应力，称组织应力。这都会使管件在加热中产生裂纹，引起车加工后工件产生裂纹而报废。（三）网状碳化物 它削弱了晶料间的结合力，使机械性能显著变差，尤其使冲击韧性降低，但可通过正火来改善或消除。若出现带状碳化物，会使淬火和回火后的硬度及组织不均，且容易变形，这也是珠光体与铁素体沿加工变形方向出现带状组织的一种缺陷。同时，它还会降低方矩管的塑性和韧性，使加工尺寸不稳定。（四）氧化皮 氧化皮不仅损失大量钢材，而且降低表面质量和模具寿命。若压入金属内部，会造成管件报废，不清除氧化皮会影响加工。（五）过热过烧 过热指方矩管在加热中超过允许的温度之后，使晶粒长的粗大。过热不利于热处理，使钢变脆和机械性能降低，但可通过锻后正火或退火来消除。过烧指由于加热时间太长，温度太高，使金属出现氧化物或局部熔化的现象，过烧无法补救。（六）横断面断口 这种缺陷破坏了方矩管的化学成分和组织均匀性，使淬火硬度降低，机械性能变坏。若退火时温度过高而造成石墨断面，将不易切削加工且使淬火时过热和变形。但退火时若欠热或温度偏低，则珠光体未能完全球化，也不利于切削和后来的热处理。

热轧方管具有以下四个特点：（一）方管经过热轧之后，内部的非金属夹杂物被压成薄片，出现分层现象。分层使钢材沿厚度方向受拉的性能大大恶化，并且有可能在焊缝收缩时出现层间撕裂。焊缝收缩诱发的局部应变时常达到屈服点应变的数倍，比荷载引起的应变大得多。（二）方管热轧出来即使是长度、厚度都达标，\*\*\*\*\*冷却后还是会出现一定的负差，这种负差边宽越宽，厚度越厚表现的越明显。所以对于大号的钢材，对于钢材的边宽、厚度、长度、角度，以及边线都没法要求太精确。（三）可以破坏钢锭的铸造组织，细化钢材的晶粒，并消除显微组织的缺陷，从而使钢材组织密实，力学性能得到改善。这种改善主要体现在沿轧制方向上，从而使钢材在一定程度上不再是各向同性体；浇注时形成的气泡、裂纹

和疏松，也可在高温和压力作用下被焊合。(四)残余应力是在没有外力作用下内部自相平衡的应力，各种截面的热轧方管都有这类残余应力，一般型钢截面尺寸越大，残余应力也越大。残余应力虽然是自相平衡的，但对钢构件在外力作用下的性能还是有一定影响。如对变形、稳定性、抗疲劳等方面都可能产生不利的作用。

210\*210方管,16Mn材质,农用机械用方矩管