

闽华蓄电池MM65-1212V38AH全网站直销报价

产品名称	闽华蓄电池MM65-1212V38AH全网站直销报价
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	100.00/块
规格参数	品牌:闽华蓄电池 型号:MM65-12 化学类型:铅酸胶体
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

产品详情

闽华蓄电池MM65-1212V38AH全网站直销报价

1、蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。2、蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。3、蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。4、蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。***好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。二、闽华电池安装注意事项1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。5、电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。6、电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。7、蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。8、电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。9、与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。10、在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。11、在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

蓄电池的充电原理：充电是放电的反向过程。充电时在电池的正、负极板之间外接直流电源(发电机或整流器)，使正、负极板在放电时消耗了的活性物质还原，并把外接电流的正极电流从蓄电池的正极板流入，经电解液和负极板流回外接电源负极，在电池内部产生如下反应：因获得电子，铅离子被中和为铅并

以固体状态的而且可以离解的二氧化铅，附着正极板上，在正极板失去的电子则由电液中位于极板附近而处于游离状态的铅离子不断的放出两个电子来补充并立刻和电解液中的氢正离子和氧离子结合，生成过渡状态的而且可以离解的二氧化铅，附着在正极板上

闽华蓄电池MM65-1212V38AH全网站直销报价闽华蓄电池MM65-1212V38AH全网站直销报价