

25%玻纤增强尼龙PA66 德国巴斯夫 A3EG5 汽车配件专用尼龙66

产品名称	25%玻纤增强尼龙PA66 德国巴斯夫 A3EG5 汽车配件专用尼龙66
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:PA66 性能:高强度 用途:汽车配件
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

感谢经历，学会满足，往日不悔，未来可期。

广东深圳低价销售德国巴斯夫PA66塑胶原料

25%玻纤增强尼龙PA66 德国巴斯夫 A3EG5 汽车配件专用尼龙66，原装进口货源充足，量大从优，

厂家(产地)德国巴斯夫

牌号A3EG5

销售方式品牌经销

类型标准料

加工级别注塑级、挤出级

特性级别增韧级、标准级

用途级别食品级、汽车部件、电子电器部件、照明灯具、运动器材、家电部件、
电线电缆级、电动工具配件

PA66 A3EG5批发价格

PA66

PA66

PA66

PA66

欢迎来电咨询

注塑制品银纹的原因分析二

塑料方面：（1）塑料湿度大，添加再生料比例过多或含有有害性屑料（屑料极易分解），应充分干燥塑料及消除屑料。（2）从大气中吸潮或从着色剂吸潮，应对着色剂也进行干燥，在机台上装干燥器。（3）塑料中添加的润滑剂、稳定剂等的用量过多或混合不均，或者塑料本身带有挥发性溶剂。混合塑料受热程度难以兼顾时也会出现分解。（4）塑料受污染，混有其它塑料。

4. 加工方面：（1）设置温度、压力、速度、背压、熔胶马达转速过高造成分解，或压力、速度过低，注射时间、保压不充分、背压过低时，由于未能获得高压而密度不足无法熔解气体而出现银纹，应设置适当的温度、压力、速度与时间及采用多段注射速度。（2）背压低、转速快易使空气进入料筒，随熔料进入模具，周期过长时融料在料筒内受热过长而出现分解。（3）料量不足，加料缓冲垫过大，料温太低或模温太低都影响料的流动和成型压力，促使气泡的生成