

TPEE台湾长春1140LH热塑性聚酯弹性体-抗冲击-抗蠕变

产品名称	TPEE台湾长春1140LH热塑性聚酯弹性体-抗冲击-抗蠕变
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:TPEE热塑性聚酯弹性 型号:1140LH1 产地:台湾长春
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号（注册地址）
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

TPEE台湾长春1140LH热塑性聚酯弹性体-抗冲击-抗蠕变 TPEE台湾长春1140LH热塑性聚酯弹性体-抗冲击-抗蠕变

产品介绍

TPEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成

无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区，起物理交联点的作用。TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软

段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料；与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的

使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

热性能

TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110~140 连续加热10h基本不失重，在160

和180 分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应

汽车生产线上的烘漆温度(150~160)，并且它在高低温下机械性能损失小。TPEE在120 以上使用，其拉

伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能，TPEE脆点低于-70 并且硬度越低，耐寒性越好，

大部分TPEE可在-40 下长期使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，

可在-70 ~ 200 使用。

解决措施：（1）采用混合塑料时，要混合好塑料，塑料的颗粒大小要相同与均匀。（2）塑料和着色剂要混合均匀，必要时要加入适当分散剂，用机械混合。（3）塑化要完全，机台的塑化性能要良好。

（4）降低注射压力与速度、缩短注射和保压时间，同时提高模温，提高射嘴温度，同时减少前炉温度。
（5）防止塑料的降解而造成粘性增大的熔料及焦化物质：如注意螺杆与料筒是否磨损而存在死角，或加热系统失控，加工操作不当造成塑料长期加热而分解。可以通过抛光螺杆和料筒前端的内表面。