

ASTM D4169-16标准陆运空运测试项目选择

产品名称	ASTM D4169-16标准陆运空运测试项目选择
公司名称	深圳腾标检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区金牛西路华瀚科技工业园留学生创业园2栋3楼
联系电话	0755-89921589 18902479930

产品详情

ASTM D4169-16 (Standard Practice for Performance Testing of Shipping Containers and Systems) 运输集装箱和系统用性能试验的标准实施规程，是用于评估运输单元在某一试验环境下，是否能经受一系列运输中预期的危险因素组成的测试条件。ASTM D4169-16为美国FDA接受的测试规程之一。

ASTM D4169-16运输测试标准中划分了三个模拟等级，18种物流环境和10个危险因素。这些危险因素在实验室中对应的模拟测试项目如下：

目前大多数选择ASTM

D4169-16标准测试时，要考虑产品预期运输条件，且根据产品规格，选择标准中相应的物流环境DC (Distribution cycl)。ASTM 4169-16 标准中根据不用运输环境中可能遇到的危险因素，划分18种物流条件。如果产品需要空运+陆路运输，且单件包装重量不超过150磅 (61.8 kg)，则通常选用DC 13 物流环境下的项目进行测试：

ASTM D4169-16 标准中DC 13 测试项目不可调整，需按顺序进行，其中测试项目I低气压测试，多孔材料包装可以不进行该项目测试。但是有较长空运里程的产品或者产品对低气压危害较为敏感，则建议该项目不要省略。ASTM D4169-16 标准中DC 13 具体操作程序如下：

A 人工和机械操作 C 运载堆叠F散装负载振动I低压 (高海拔) 危害E运载振动J集中冲击A人工和机械操作。