

# 夹层玻璃硅胶真空袋 真空袋硅胶 液体硅胶真空袋

产品名称	夹层玻璃硅胶真空袋 真空袋硅胶 液体硅胶真空袋
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	66.00/公斤
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

夹层玻璃硅胶真空袋 真空袋硅胶介绍：

也称液体加成型硅橡胶，双组份液体硅橡胶，环保液体硅橡胶，英文名：ALSR，简称：RTV。

夹层玻璃硅胶真空袋 真空袋硅胶特点：

是复合材料构件成型工艺的辅助模具，在特定环境条件下可通过其真空形成可保持状态的材料，其功能是形成真空体系，真空导入工艺硅胶真空袋是用耐高温硅胶制作而成，且具有以下性能特点：

食品级环保材质，生产、操作过程中无任何有毒物质产生；

适合常温和加温固化，可根据操作工艺来进行选择；

线收缩率低，小于0.1%可以制作不同类型的真空袋

具有稳定的化学惰性，耐腐蚀、耐高温、耐臭氧、耐酸碱，更高的抗撕裂性能，可重复多次使用；

粘度低，易操作，可以手工刷模、灌注，也可以机器灌注喷涂等。

夹层玻璃硅胶真空袋 真空袋硅胶使用方法：

- 1、混合：a组份(基胶)与b组份(固化剂)按重量比例进行混合，混合可以手动或使用设备。
- 2、脱泡：混合后的胶料在灌模前应进行脱泡。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积

会发泡可增大4~5倍，因此，脱泡的容器体积应比胶料体积大4~5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即完成脱泡工序。

3、表面处理：胶料要接触的模具表面或需灌封的材料表面可用液体石蜡等作为脱模剂。

4、硫化和脱模：混合脱泡后的胶料置于 $120 \pm 5$  烘30分钟固化，60~70 烘2~3小时固化，室温固化时间为24小时，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。