

螺丝上料器 跃顺

产品名称	螺丝上料器 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

螺丝供料机保养维护

螺丝供料机 日点检

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机 故障问题点

螺丝供料机 故障改善

螺丝供料机 操作注意/MTTF

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Check items

螺丝供料机 日点检项目

螺丝供料机日点检项目

? 检查螺丝供料机支撑架螺丝油无松动?? 检查电源线接口有无磨损破损现象??

检查电源开关是否可以正常开启及停止?? 检查供料机内是否存在不属于用类型的螺丝在内部??

检查导嘴处有无异物的堵塞?? 使用无尘布蘸取酒精做表面清洁, 清洁面板, 清洁内部槽壁?

检查电源线转接口有无破损

Quanta Shanghai Manufacture City

.18.

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Maintain

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机周保养项目

Quanta Shanghai Manufacture City

.19 .

NB6生产线螺丝供料机问题点影像

螺丝供料机 故障问题

实验：将3000颗螺丝放置在J14线进行试验测试，根据试验测试后等到以下

所示柱状图，汇总TOP3问题点

1.0

0.9 0.8 0.7 0.6 0.5 0.4 0.3 0.2 0.1 0

轨道卡螺丝

不出螺丝

导嘴螺丝偏移

其它

Quanta Shanghai Manufacture City

.20 .

导嘴螺丝不规则改善方案研究-待与厂商研究中

螺丝供料机 故障改善

螺丝导嘴主视图

导嘴简易图

轨道简易图

1 应保持电批鼻嘴在电批嘴上的滑动顺畅，螺丝上料器厂家直销，否则会使螺丝不易进入到电批鼻嘴，影响到机器的使用。

2 不可折弯螺丝输送管，否则会使螺丝在螺丝输送过程中卡在折弯处。

3 一定要等电批扭力达到设定扭力，电批自动停止后再提起电批，否则机器不会动作，螺丝上料器，输送一粒螺丝到电批鼻嘴待锁。

4 如发现机器没送一粒螺丝到电批喷嘴待锁，螺丝上料器，可重复打一次上一锁好的螺丝，或手动一次手动送螺丝按钮，让机器送一粒螺丝到电批喷嘴待锁。

5 气压不可调得太大，否则只会加速电批喷嘴的磨损速度。

6 轨道振动力不可调得太大，否则螺丝易在螺丝轨道上挤到轨道，影响机器的稳定性。

企业需要购买螺丝机，选择哪个牌子的螺丝机好呢？像东莞贝迪自动化设备有限公司十余年的研发生产经验无疑是您合作的好伙伴！贝迪产品功能强大，有以下8大特点：

东莞贝迪全自动螺丝机特点:

- 1.螺丝供给机提高了螺丝投入部改良-螺丝排列的效率
- 2.螺丝整理机轨道的角度调整-倾角度调整都可以
- 3.螺丝排列机适合振荡调整-使用螺丝的振荡调整都可以
- 4.全自动螺丝机从M1.0 ~ M3.0为止的8尺寸的螺丝对应
- 5.改款螺丝供料机不占据地方的紧凑设计
- 6.过载反转保护电路装载
- 7.附有螺丝取出部分的螺丝有无信号源
- 8.螺丝盘跟的在组合长时间稼动可能

螺丝上料器-跃顺(诚信商家)由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司为客户提供“螺丝排列机,螺丝供料系统”等业务，公司拥有“粤顺 快取 HIOS OHTAKE”等品牌，专注于装配作业类等行业。欢迎来电垂询，联系人：李S。