

NSRI螺丝给料机 螺丝给料机 跃顺

产品名称	NSRI螺丝给料机 螺丝给料机 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

1、转盘式螺丝供料机是为桌上型锁螺丝机（吸附式）配套使用的供料装置，其作用是为桌上型锁螺丝机Z轴在某固定位置供料，由Z轴吸附装置吸取螺丝，是一种将螺丝实现有序排列，再通过四等分分度盘逐颗进行分料，以提高工作效率为目的的一种小型自动化设备，广泛应用于电子产业。

2、一机可适用多种规格螺丝。目前我公司的转盘式螺丝供料机使用范围可以实现可调，螺丝牙径在M1到M5的范围内均可以调节，另需要更换转盘分离装置的盘面及感应件。对于特殊螺丝，可根据螺丝外形单独设计轨道及分配盘面。螺丝长径比在 1：3的螺丝都可以实现稳定供料。

3、我公司所有机型的送料系统和振动驱动均独立控制，可自由设定理想的停止时间，螺丝卡料时，控制系统会控制分配机构复位校正，具有自动纠错功能，当非正常情况产生时，螺丝机会启动故障报警功能。

锁螺丝机设备用材方面也会存在一定的问题缺陷，有些生产厂家为了节约成本，采用一些资料不好的材料、工艺以及电子零件等进行生产制作，这也在一定程度上导致自动锁螺丝机使用过程中会出现故障。这个问题容易解决。唯独螺丝质量方面才是我们应该如何解决的重点。卡机不用解释，螺丝给料机，大家都懂。浮牙、花头，数数螺丝机，有两个原因造成。一是本身设计结构问题，第二是螺丝机厂家为解决上述异形螺丝而将所有螺丝机通道加大，数数螺钉机，数显螺丝给料机，包括电批吸嘴，电批吸嘴内径太大就是引起浮牙、花头的原因！

高频焊台分为两种，一种是高频涡流焊台，高频涡流焊台采用高频涡流发热原理，即感应加热原理，全自动螺丝给料机，数数，可以绕过传统的传到加热，让烙铁头温度迅速上升。自动焊锡机在焊接过程中由于烙铁头在焊锡过程中又不断的抬升脱离和下压的动作，烙铁头在抬离过程中会有降温，而对下一个焊点焊接过程中又需要迅速加温。烙铁头的锡咀的温度将会很大程度上影响焊锡的质量，如果温度上升不够，数数螺钉排列机，很容易造成锡线未完全融化，引起锡量不够或者假焊虚焊现象。特别是在一些大焊点的焊接过程，所需要的锡量比较大，则建议使用高频涡流焊台。

深圳跃顺螺丝供料系统有限公司提高工作效率及产能、改善员工作业强度的选择——自动送锁螺丝机。

螺丝输送、锁紧一气呵成，再也不用手取螺丝了。大大提高了生产效率，6.0自动螺丝供料器，节省人工，你想打多快就有多快。每打完一颗螺丝，机器会自动输送到批嘴，省去了用手拿螺丝。只要直接对准螺丝孔位就可以了，NSRI螺丝给料机，轻轻一按螺丝就锁好了，方便快捷。想打多快就有多快。大大提高了工作效率，节省劳力资源。该机外形美观，定轨手打FK514，设计新颖，小巧轻便，放在台上台下都可以，螺丝供料器，没有任何噪音。主要适用于电子、塑胶、玩具、电器等行业的装配工序中。组成：自动锁螺丝机主要有两部分组成：自动送料机构和自动锁付机构。步骤

- 1、人工将螺丝倒入送料机构的仓槽内；
- 2、由送料机构将螺丝排序并通过分配器分配螺丝，管道将螺丝送到电动或气动起子；
- 3、由电动或气动起子将螺丝锁入产品中的锁付系统中对产品进行锁付。

螺丝排列机主要是为在传统螺丝锁付工艺过程中简化工人操作流程，降低工人劳动强度而开发设计的。主要作用是将螺丝整齐排列送至位置，由电批操作工直接取料，简化传统锁付动作，带垫片螺丝供料器NSBI17，提高生产效率。广泛应用于电子产业。目前市场上主要是日本品牌和国产品牌占据市场主导地位，价格差异较大。根据国内市场的发展和各螺丝机生产厂家技术的不断完善，国内少部分厂家的品质完全已经达到进口产品的品质！

NSRI螺丝给料机-螺丝给料机-跃顺(查看)由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司有实力，信誉好，在广东深圳的装配作业类等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进跃顺和您携手步入辉煌，共创美好未来！