

游泳池消毒设备、游泳池净化水消毒机、游泳池专用臭氧发生器

产品名称	游泳池消毒设备、游泳池净化水消毒机、游泳池专用臭氧发生器
公司名称	泰兴市绿环环保机械制造有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	型号:QHWZ-100
公司地址	泰兴市滨江镇马甸晶莹路
联系电话	86 0523 87538521 13052991501

产品详情

型号 QHWZ-100

[qhwz系列中型臭氧发生装置采用中频电源体积小、噪音低、效率高、电耗低，故障率低。该装置把臭氧发生装置的效率提高3倍，同样的臭氧产率，初投资可省50%，占地面积也大为减少。](#)

代表臭氧行业最新技术。管式臭氧发生器，设备性能稳定、使用寿命长、操作灵活简单。臭氧发生器内部采用特种材料，同等条件下产率是普通玻璃和石英玻璃的3倍，而体积只有石英玻璃管体积的三分之一。寿命为半永久性，端头防火，阻燃，耐腐蚀。臭氧出口浓度高，可达60mg/l以上。

臭氧内循环水冷系统：臭氧发生器冷却采用了第三代内循环水冷系统。臭氧冷却是臭氧稳定工作的核心，一般包括水冷和风冷。而水冷效果远比风冷效果好。水冷包括第一代开放式水冷系统和第二代外循环水冷系统。开放水冷系统缺点是水资源浪费严重，长期工作会在臭氧发生管壁上结垢，影响水冷却效果，从而影响臭氧产量。外接管路多，也影响美观。外循环水冷系统可以节约水资源，但一般体积非常庞大，水冷功耗大，占空间。yg系列臭氧制氧一体机采用最先进的深冷技术，冷却效率是传统的3-5倍。而功耗只有传统外循环水冷系统的五分之一。外循环水冷一般温升会增加15-20度，而采用内循环水冷系统温升只增加3-5度。因而内循环水冷系统冷却效率高，功耗低，体积小，内置到设备内，整机美观，不需要到现场安装水冷系统。

常用型号：qhw-5，qhw-10，qhw-20，qhw-40，qhw-60,qhw-100

型号含义：qhw-5清华技术5g/h臭氧发生器

主要用途：

(一)、空气处理：

用于食品厂，药厂车间杀菌消毒；用于特定物料杀菌消毒，用于实验氧化，空气净化和杀菌消毒，中央空调系统杀菌消毒。用于密闭容器和管道气体熏蒸杀菌消毒。无残留，无消耗材料，绿色环保。

（二）水处理：

用于中小型臭氧工程配套，中小型水处理工程配套，臭氧水消毒液生产。自来水厂、工业水处理、循环冷却水、化工氧化、污水处理等。中型游泳池、医院污水、中水回用、化工印染污水、食品加工用水、氧化工艺流程等。

二、绿环牌qhw系列臭氧制氧一体机特点

- 1.臭氧出口浓度高：臭氧出口浓度可达60mg/l以上。最高可达110mg/l。因为内置浓度高达90%以上的制氧机，同时采用了介电常数高达80-90的高介电复合陶瓷，因而臭氧出口浓度高。而玻璃臭氧管氧气源只有10-15mg/l,玻璃臭氧管空气源只有2-5mg/l.
- 2.不含氮化物等杂质：采用臭氧专用制氧机，臭氧纯度高，臭氧不含杂质，臭氧气体中基本不含氮化物。
- 3.耐腐蚀，适合臭氧环境。和普通制氧机、医用制氧机相比，采用了很多耐臭氧腐蚀材料，能在臭氧环境下长期使用。
- 4.温升低，适合连续稳定运行。内置制氧机用了空气深冷技术和深度散热技术，保证了制氧机温升低，内循环水冷系统保证了臭氧发生器温升很低。整个设备温升只有3-5℃，保证了系统可以连续稳定运行。可24小时连续工作
- 5.臭氧产量稳定。内循环水冷系统保证了臭氧发生时发热能迅速带走，因而臭氧产量稳定。内循环系统采用防冻冷却液，因而长期运行也不会结垢，在零度以下环境也能正常工作。出厂前每台臭氧机均通过臭氧检测仪检测。
- 6.耐潮湿，适合潮湿环境。内置制氧机相比，采用了三级除湿措施。包括第一级深冷自动排水，第二级除湿分子筛，第三级制氧分子筛除湿。前两级除湿保护了制氧分子筛，延长了制氧分子筛寿命，适应环境潮湿场合。
- 7.不锈钢外壳，或喷塑外壳。整机采用不锈钢外壳或喷塑外壳，易擦洗，耐臭氧。不锈钢外壳适合潮湿环境，喷塑外壳适合相对干燥环境。
- 8.系统集成，免维护。制氧机内部采用了免维护的无油压缩机。不需要经常维护。水冷系统才用封闭循环，减少了维护工作。
- 9.以空气为原料，臭氧气体成本低。制氧机以空气为原料，物理方法制氧，日常没有消耗材料。和氧气瓶相比，氧气成本非常低。
- 10.体积小，噪音低，产量稳定。设备体积和同产量分体式制氧系统相比，体积只有分体系统体积三分之一。而分体系统噪音一般都在75分贝以上，qhw系列臭氧制氧一体机噪音在65分贝以下。