

隔爆兼本安型提升机后备保护装置

产品名称	隔爆兼本安型提升机后备保护装置
公司名称	泰安市弘信元电气工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:弘信 型号:KHT142
公司地址	山东省泰安市泰山区凤台
联系电话	8513877 13605385378

产品详情

品牌 弘信 型号 KHT142

(隔爆兼本安型)提升机后备保护装置1.匀速段速度保护功能:在匀速段速度超过最大提升速度15%时,声光报警、安全制动。

2.减速段速度保护功能:在减速段速度超过设定的极限保护范围时,声光报警、安全制动。3.自动减速功能:当提升容器运行至设定减速位置时,装置能自动发送减速控制信号,并伴有声光信号,当操作人员未在设定值前减速时,装置使被控系统自动投入减速运行。

4.爬行段速度保护功能:在爬行段速度超过2m/s时,声光报警、安全制动。5.过卷保护功能:当提升容器超过规定的过卷距离(0.5m、斜井根据煤矿实际自定)时,声光报警,并实现安全制动。6、深度指示器失效保护功能:深度指示器失效后,行程在3m内装置发出声光报警信号,当提升容器接近2m/s限速位置时实现安全制动。7.装置自检功能:按键盘上的自检键,装置进行自检,数码管和发光管流动点亮,继电器轮流动作,可检查数码管和发光管有无损坏,继电器是否正常。8.信号闭锁功能:实现水平与井口之间,井口与车房之间的提升闭锁。水平打点必须经过井口转发,提升信号与提升机的控制回路相闭锁,无提升信号提升机不能启动。9.提升勾数显示记忆:显示提升勾数,并能记忆功能。10.提升信号的显示和记忆:显示井口发出的提升信号,记忆最近拾次的打点信号。并自动分辨提人或提物。11.故障记忆功能:当提升机发生故障时,能记忆故障状态。(可选)

12.提升容器方向闭锁功能:装置能根据打点信号的点数,对提升容器的提升和下放实现闭锁。13.可调闸毫安回路闭锁功能:继电器j2为可调闸毫安回路闭锁继电器,停车时,j2吸合,断开kt线圈回路,盘型闸不能打开,当发出提升信号后,j2释放,盘型闸方能打开。防止了提升容器因自重而下滑。14.安全回路故障检测功能:装置能自动监视提升机安全回路的工作状态,当安全回路出现故障时,自动指示故障点位置,可有效帮助维修人员缩短事故处理时间。15.卡箕斗保护功能:箕斗被卡阻时装置发出保护控制信号实现安全制动。(根据要户要求选装)16.松绳和闸磨保护:出现松绳和闸瓦磨损超限时,保护装置能自动接入系统立即安全制动。(根据用户要求选装)17.重要参数键盘输入功能:提升机最大速度保护值、过卷距离、减速距离、2m/s限速距离、提升深度、行程磁钢参数等重要参数均能根据现场实际情况键盘输入。

18.键盘锁功能:装置重要参数的键盘操作只对授权的人员开放,提升机司机或其他人员只能进行复位、清警、自检、正常停车位置校正等普通操作,防止了重操。19.深度校正功能:装置在运行过程中,能将提升深度的误差校正为正确值20.传感器工作状态指示功能:能监视传感器的工作状态,可以测定传感器工作是否正常。