

# 聚氨酯辊轮定制 聚氨酯胶辊 聚氨酯辊轮厂家

产品名称	聚氨酯辊轮定制 聚氨酯胶辊 聚氨酯辊轮厂家
公司名称	麦轮聚氨酯制品（昆山）有限公司
价格	220.00/件
规格参数	品牌:麦轮聚氨酯 型号:ML-001 产地:江苏东台
公司地址	中国江苏省昆山市周市镇金茂路900号
联系电话	19941898659

## 产品详情

聚氨酯辊轮定制,聚氨酯胶辊,聚氨酯辊轮厂家,辊轮包胶

影响聚氨酯胶辊性能的主要因素：

- 1、多元醇分子量对胶辊性能的影响：分子量的大小便决定了聚氨酯弹性体中特性基团的密度，聚酯型随分子量增大、则其物性可提高；而聚醚型随分子量增加、则提高了其柔顺性、拉伸强度和模量会有所下降。且一般应控制多元醇分子量大约在1100~2200之间。
- 2、予聚体异氰酸酯基（NCO）百分含量的影响：随NCO增加：则硬度、抗撕裂、定伸强度、拉伸强度提高、且予聚体粘度降低、易于脱泡和混合、而伸长率下降；NCO过高、则胶料固化速度过快（釜中寿命变短）、对浇注工艺极为不利。故而NCO%一般在2.4~6.5%为宜。

聚氨酯聚氨酯胶辊的正确使用和保养：

- 1、新铸制的聚氨酯胶辊不宜马上投入使用。

由于新铸制的聚氨酯胶辊内部结构还不够稳定，若立即投入使用、容易降低使用寿命。故刚出筒的新聚氨酯胶辊应放置一段时间、使聚氨酯胶辊接触外界环境温湿度後、保持相对的稳定状态、这样可以增加胶体的坚韧性、从而提高耐用效果。

- 2、闲置聚氨酯胶辊的正确存放。

待用的聚氨酯胶辊应清洗干净后、用塑料薄膜把胶体仔细的封包起来。放在聚氨酯胶辊架上、切不可几根随便堆放在一块或顺手竖靠在墙壁旁、以免使胶体受到不应有的损失。而在废旧的聚氨酯胶辊在送往加工浇铸的运输过程中：切忌乱扔乱放乱压或重压、保持辊芯不偏芯、不弯曲、以确保辊芯正常利用。

### 3、聚氨酯胶辊轴头、轴承应保持良好的润滑。

我们知道：聚氨酯胶辊轴头、轴承的精度直接如何会直接影响到传墨、布墨的效果。若润滑不良引起聚氨酯胶辊轴头、轴承的磨损、间隙、必然导致印刷墨色不均匀的问题。与此同时也会因跳胶、滑胶等不良情况引起印刷杠痕。所以平时应勤给聚氨酯胶辊轴头、轴承加注润滑油，以防止机件磨损聚氨酯胶辊的正常使用 以此确保印刷质量。

#### 聚氨酯胶辊的类型

1. 聚酯型：该类聚氨酯胶辊物理机械性能高、耐溶剂性能较好、多用在低、中硬度的胶辊中。
2. 聚醚型：耐水性能佳、耐低温性优越、工艺性能好掌握、常用来制造拉丝辊、印花辊等。
3. 聚己内酯型：该类胶辊综合性能优越，、耐低温性能及耐水解性能好、常用作压榨辊及要求较高的胶辊。了解了上述聚氨酯胶辊的3种类型后，我们可以根据自己的实际使用情况选购合适的胶辊类型。